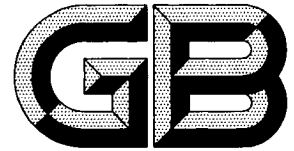


UDC 615.472.4
C 31



中华人民共和国国家标准

GB 2766—1995

穿鳃式止血钳通用技术条件

Haemostatic forceps with box joint
—General specifications

1995-06-02 发布

1995-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

穿颧式止血钳通用技术条件

GB 2766—1995

Haemostatic forceps with box joint
—General specifications

代替 GB 2766—88

本标准参照采用国际标准 ISO 7151—1988《外科器械 非切割铰接器械 通用要求和测试方法》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了穿颧式止血钳类产品(以下简称钳子)的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存等要求。

本标准适用于穿颧式止血钳类产品。

2 引用标准

- GB 230—91 金属洛氏硬度试验方法
- GB 1220—92 不锈钢棒
- GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 8938—88 打字纸
- GB/T 10160—1995 医用钳锁合力、脱开力测定方法
- GB 12655—90 卷烟纸
- ZB C30 001—84 手术器械标志
- WS 2/Z—22—75 医用钳头端摆动量测定法一般规定
- WS 2/Z—23—75 医用钳头端摆动量测定法测定条件(一)

3 技术要求

- 3.1 钳子的型式和基本尺寸应在产品标准中作出规定,头端宽(b_1)、厚(δ_1)尺寸在验收时应逐项进行检查。
- 3.2 钳子应以 2Cr13Mo 和 GB 1220 中规定的 2Cr13 材料制成,钳用颧轴应以 GB 1220 中规定的 2Cr13、1Cr13 材料制成。
- 3.3 钳子除颧轴外,应经热处理,其硬度为 HRC 40~48,二片硬度值相差不得大于 HRC 4。
- 3.4 钳子应对称,外表不应有锋棱、毛刺及裂纹、颧角的锐边必须除去。
- 3.5 唇头齿应清晰,不应有缺齿、烂齿及毛刺。
- 3.6 钳子应有良好的弹性和牢固性。
- 3.7 钳子锁止牙全部锁合时,唇头齿应吻合;有钩钳子唇头钩的钩与槽应吻合,不应有卡塞、偏歪现象。
- 3.8 钳子应有良好的锁止性能,当锁止牙全部锁合时,锁合力和脱开力应符合产品标准的规定。
- 3.9 钳子开闭应轻松灵活,摆动量应符合产品标准中的规定。
- 3.10 钳子应有良好的耐腐蚀性能。
- 3.11 钳子表面可制成有光亮或无光亮,其表面粗糙度 R_a 之数值应不大于表 1 的规定。