



中华人民共和国国家标准

GB/T 33824—2017

新能源动力电池壳及盖用铝 及铝合金板、带材

Aluminum and aluminum alloys plates, sheets and strips for
cans and caps of new energy power batteries

2017-05-31 发布

2017-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:苏州有色金属研究院有限公司、东北轻合金有限责任公司。

本标准参加起草单位:苏州中色众焱动力科技有限公司、中铝瑞闽股份有限公司、西南铝业(集团)有限责任公司、有色金属技术经济研究院、江苏鼎胜新能源材料股份有限公司、广西柳州银海铝业股份有限公司、宁德时代新能源科技股份有限公司、国家有色金属质量监督检验中心、广东省工业分析检测中心、福建南铝板带加工有限公司、广东永利坚铝业有限公司。

本标准主要起草人:潘琰峰、赵丕植、杨春秀、席欢、徐宏大、迟之东、陈伟、阙石生、孟繁平、蔡辉、石相军、江涛、谭树栋、吴保剑、文建平、李璞、黄显芝、李全坤、彭文伟、熊启权。

新能源动力电池壳及盖用铝 及铝合金板、带材

1 范围

本标准规定了新能源动力电池壳及盖用铝及铝合金板、带材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于电动汽车、电动自行车、电力储能、通信储能等领域用新能源动力电池壳及盖用铝及铝合金板材(以下简称板材)、铝及铝合金带材(以下简称带材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3880.1—2012 一般工业用铝及铝合金板、带材 第1部分:一般要求

GB/T 3880.3—2012 一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分:尺寸偏差

GB/T 4156 金属材料 薄板和薄带埃里克森杯突试验

GB/T 5125 有色金属冲杯试验方法

GB/T 6417.1 金属熔化焊接头缺欠分类及说明

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 19867.4 激光焊接工艺规程

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 22085.2 电子束及激光焊接接头 缺欠质量分级指南 第2部分:铝及铝合金

GB/T 30512 汽车禁用物质要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

异常焊池 abnormal weld pool

焊缝中熔深或熔宽显著大于正常焊池的熔深或熔宽的焊池(见图1)。

3.2

异常焊池发生率 occurrence rate of abnormal weld pools

任意一条100 mm长焊缝中异常焊池总个数占全部焊池总个数的比例。