



中华人民共和国国家标准

GB/T 9996.2—2008

棉及化纤纯纺、混纺纱线 外观质量黑板检验方法 第2部分：分别评定法

Determination of appearance quality of yarns made
of cotton or man-made fibers, or their blends by
winding on the black board—Part 2: Individual assessment

2008-05-23 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 9996《棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法》分为两个部分：

——第 1 部分：综合评定法；

——第 2 部分：分别评定法；

本部分为 GB/T 9996 的第 2 部分。

本部分参照 GB/T 398—1993《棉本色纱线》附录 A。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会归口。

本部分起草单位：上海市纺织工业技术监督所。

本部分主要起草人：周芳、邵天乐、王憬义。

本部分首次发布。

棉及化纤纯纺、混纺纱线 外观质量黑板检验方法 第2部分：分别评定法

1 范围

GB/T 9996 的本部分规定了黑板上显现的纱线条干均匀程度及外观质量与标准样照对比的纱线外观质量黑板检验方法,本部分用分别评定法评定纱线黑板的条干均匀度及棉结杂质总数。

本部分适用于环锭机制机织及针织用梳棉、精梳纯棉纱线,棉与化纤混纺纱线。

本部分不适用于毛纺纱线。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 9996 的本部分。

2.1

纱线外观 appearance of yarn

用目光直观的方法,观察按规定要求卷绕在黑板上的纱线试样所获得的一项直观效果。

2.2

粗节 thick place

纱线的片段投影宽度(以下称直径)比正常纱线直径粗(增加),其粗的程度能为一般检验人员目力所辨认者。

2.3

细节 thin place

纱线的片段直径比正常直径细,其细的程度能为一般检验人员目力所辨认者。

2.4

阴影 dull

由较多直径偏细的纱线排列在一起,使板面形成较阴暗的块状。

2.5

严重疵点 serious defect

2.5.1

严重粗节 serious thick place

直径粗于原纱 1 倍及以上,长 5 cm 及以上的粗节。

2.5.2

严重细节 serious thin place

直径细于原纱 0.5 倍,长 10 cm 及以上的细节。

2.5.3

竹节 bunched

直径粗于原纱 2 倍及以上,长 1.5 cm 及以上的节疵。

2.6

规律性不匀 regular unevenness

纱线条干粗细不匀,并形成规律。包括一般规律性不匀和严重规律性不匀。