



中华人民共和国国家标准

GB 8546—87

钛 - 不锈钢复合板

Titanium clad stainless steel plate

1987-12-30 发布

1988-12-01 实施

国家标准局 发布

钛-不锈钢复合板

Titanium clad stainless steel plate

本标准适用于厚度大于 8 mm 的爆炸钛-不锈钢复合板材。该材料用以制造在腐蚀环境中,承受一定压力、温度的塔、釜、罐、槽及过渡接头等。

1 品种

1.1 分类和代号

复合板的分类及各类的代号应符合表 1 的规定。

表 1

种类	代号	用途分类
0 类	B0	用于过渡接头,法兰等高结合强度,不允许不结合区存在的某些特殊用途
1 类	B1	钛材参与强度设计的复合板,或复合板需进行严格加工的构件。如管板等
2 类	B2	钛材作为耐蚀设计,不参与强度设计的复合板。如筒体等

注:爆炸钛-不锈钢以“爆”字汉语拼音字头“B”表示。

1.2 适用材料

复合板基材和复材应符合表 2 规定,表中所列的复材和基材可以自由组合。表 2 以外的材料,可由供需双方商定。

表 2

复材	基材
GB 3621—83《钛及钛合金板材》中的 TA1、TA2	GB 3281—82《不锈钢耐酸及耐热钢厚钢板技术条件》中规定的奥氏体、奥氏体-铁素体及铁素体不锈钢 GB 1220—84《不锈钢棒》 GB 3280—84《不锈钢冷轧钢板》 GB 4237—84《不锈钢热轧钢板》

1.3 供货状态

复合板以爆炸状态(B)交货。如需热处理,由供需双方商定。

1.4 规格、外形尺寸及允许偏差

1.4.1 复合板的厚度、宽度(或直径)、长度的尺寸及其允许偏差应符合表 3 和表 4 的规定。经供需双方协商,也可提供其他规格或对尺寸允许偏差有特殊要求的复合板。