

ICS 130.110
C 66



中华人民共和国国家标准

GB 17585—1998

插床 安全防护技术要求

Slotting machine
—Safeguarding specification

1998-11-18 发布

1999-09-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是根据 GB 15760—1995《金属切削机床 安全防护通用技术条件》，结合插床的结构特点制定的，是对 GB 15760 的补充和具体化。在编写规则上按 GB/T 16755—1997《机械安全 安全标准的起草与表述规则》的要求进行。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：抚顺机床厂、长沙机床厂、长沙第四机床厂。

本标准主要起草人：雷纲、孙镒文、曹治胜、徐美琴、马韬。

中华人民共和国国家标准

插床 安全防护技术要求

GB 17585—1998

Slotting machine —Safeguarding specification

1 范围

本标准规定了插床安全防护的主要技术要求、措施和评定。
本标准适用于最大插削长度为 200~1 600 mm 的普通插床。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 2893—1982 安全色
- GB 2894—1996 安全标志
- GB/T 3167—1993 金属切削机床 操作指示形象化符号
- GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB 6527.2—1986 安全色使用导则
- GB/T 6576—1986 机床润滑系统
- GB 8196—1987 机械设备防护罩安全要求
- GB 12265—1990 机械防护安全距离
- GB/T 15706.2—1995 机械安全 基本概念与设计通则 第2部分:技术原则与规范
- GB 15760—1995 金属切削机床 安全防护通用技术条件
- GB/T 16769—1997 金属切削机床 噪声声压级测定方法
- JB/T 2826—1994 插床 技术条件

3 机床的危险

3.1 机械的危险

- 3.1.1 机床工作台快速移动时,工作台与床身的相对位置、滑枕往复运动时,滑枕与工作台的相对位置可能产生挤压的危险。
- 3.1.2 机床外露部分的尖棱、尖角、突出部分和开口可能导致刺伤或扎伤的危险。
- 3.1.3 机床的滑枕部件在运动停止后,由于重力作用存在跌落的风险。
- 3.1.4 滑枕配重系统中元件断裂造成配重装置跌落的风险。
- 3.1.5 电气传动的插床,滑枕运动时可能产生跌落的风险。
- 3.1.6 工作台纵向及横向移动时可能产生跌落的风险。
- 3.1.7 滑枕运动过程中,人或其他物体进入加工区产生的危险。
- 3.1.8 因超负荷可能产生的危险。
- 3.1.9 工作台快速移动时,旋转手轮的轮辐或手把的回转运动可能产生的危险。