



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1077—2015

---

## 眼镜架用 TB13 钛合金棒丝材

TB13 alloy rods and wires for spectacle frames

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位：西安思维金属材料有限公司、有研亿金新材料有限公司、西部超导材料科技股份有限公司。

本标准主要起草人：薛飒、牛中杰、雷亚军、毛江虹、胡琦、冯冉、袁志山、缪卫东。

# 眼镜架用 TB13 钛合金棒丝材

## 1 范围

本标准规定了眼镜架用 TB13 钛合金棒丝材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)等内容。

本标准适用于眼镜架用 TB13 钛合金棒丝材。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分允许偏差

GB/T 4698(所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

GB/T 5168  $\alpha$ - $\beta$  钛合金高低倍组织检验方法

GB/T 6394—2002 金属平均晶粒度测定方法

GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、供应状态和规格

产品的牌号、供应状态和规格应符合表1的规定。

表1 产品的牌号、状态和规格

牌号	供应状态	直径/mm
TB13	固溶态(ST)	0.7~8.0
注:经双方协商,可以供应其他状态或规格的棒丝材。		

#### 3.1.2 标记示例

产品标记按产品牌号、供货状态、直径尺寸的顺序表示。

示例:

用 TB13 钛合金制造的直径为 3.0 mm 的固溶态产品,标记为:

TB13 ST  $\Phi$ 3.0

### 3.2 化学成分

产品的化学成分应符合表2的规定。