



中华人民共和国国家标准

GB/T 27675—2011

铝及铝合金复合板、带、箔材牌号表示方法

Designation system for aluminium and aluminium alloys
composite sheets, strips and foils

2011-12-30 发布

2012-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:东北轻合金有限责任公司。

本标准参加起草单位:乳源东阳光精箔有限公司、无锡银邦铝业有限公司、江苏常铝铝业股份有限公司。

本标准主要起草人:吴欣凤、郭瑞、马美珍、周德敬、徐涛、朱俊明、郝志刚、郑力、谢延翠、陈丽君、张浩然、侯显智、韩冰、王强。

铝及铝合金复合板、带、箔材牌号表示方法

1 范围

本标准规定了铝及铝合金复合板、带、箔材牌号表示方法。
本标准适用于铝及铝合金复合板、带、箔材。

2 引用标准

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16474 变形铝及铝合金牌号表示方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

复合板、带、箔 **composite sheets, strips, foils**

由两种或两种以上铝及铝合金经复合加工后制成的板、带、箔材(以下简称复合材料)。

3.2

包覆层 **cladding**

起钎焊作用或有特殊要求的复合材料的表层。

3.3

基体 **matrix alloy**

在复合材料中起结构作用的芯层。

4 要求

牌号按上表层至下表层材料出现次序直列各层材料牌号的方式表示,包覆层合金、基体合金牌号表示方法按 GB/T 16474 执行。如包覆层为 4343 合金、基体为 3003 合金的单面包覆的复合材料表示为 4343/3003;如双面包覆层为 4004 合金、基体为 3003 合金的双面包覆的复合材料表示为 4004/3003/4004;如上下包覆层分别为 4045 和 7072 合金、基体为 3003 合金的双面包覆的复合材料表示为 4045/3003/7072。新、旧牌号对照表参见附录 A。