



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 65—2007
代替 YS/T 65—1993

铝 电 解 用 阴 极 糊

Cathodic pastes for aluminium electrolysis

2007-04-13 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 YS/T 65—1993《铝电解用阴极糊》。

本标准与 YS/T 65—1993 相比主要变化如下：

- 对部分牌号的真密度作了修订；
- 删除了普通热捣糊(PTRD)和普通冷捣糊(PTLD-1、PTLD-2)等牌号；
- 在牌号中增加了高石墨周围糊、炭间糊、钢棒糊；半石墨冷捣糊、高石墨冷捣糊；
- 增加了参考指标膨胀收缩率；
- 增加了附录《阴极糊生坯试样的焙烧方法及室温电阻率的测定》。

本标准的附录 A 和附录 B 为规范性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由中国铝业股份有限公司贵州分公司、湖南省新化县金马碳素有限责任公司负责起草。

本标准由山西晋阳碳素股份有限公司参加起草。

本标准起草人：赵伟荣、白强、曾萍、吴安静、李兴钢、李素梅、吴燕、曹迪雄、谭杰华、晏群强、赵忠明。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- YS/T 65—1993。

铝 电 解 用 阴 极 糊

1 范围

本标准规定了铝电解用阴极糊的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容。

本标准适用于以煅烧无烟煤为主要原料生产的铝电解用阴极糊和以人造石墨与煅烧无烟煤为主要原料的铝电解用阴极糊。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 8719 炭素材料及其制品的包装、标志、运输和质量证明书的一般规定

YS/T 62.4 铝用炭素取样方法 第4部分 阴极糊

YS/T 63.1 铝用炭素材料检测方法 第1部分 阴极糊试样焙烧方法、焙烧失重的测定及生坯试样表观密度的测定

YS/T 63.7 铝用炭素材料检测方法 第7部分 表观密度的测定 尺寸法

YS/T 63.9 铝用炭素材料检测方法 第9部分 真密度的测定 氦比重计法

YS/T 63.15 铝用炭素材料检测方法 第15部分 耐压强度的测定

YS/T 63.17 铝用炭素材料检测方法 第17部分 挥发分的测定

YS/T 63.19 铝用炭素材料检测方法 第19部分 灰分含量的测定

YS/T 63.21 铝用炭素材料检测方法 第21部分 膨胀收缩性的测定

3 要求

3.1 产品分类

铝电解用阴极糊按其理化性能、产品适用部位、施工温度的不同分为三类、9个牌号，见表1。

表 1

分类	牌号	产品名称	适用部位	施工温度/ ℃
I类	BSZH	半石墨周围糊	填充底部炭块与侧部炭块接缝及耐火砖等之间较宽缝隙	110±10
	BSTH	半石墨炭间糊	填充炭块与炭块之间缝隙	110±10
	BSGH	半石墨钢棒糊	填充阴极钢棒与炭块之间缝隙	110±10
	BSTN	半石墨炭胶泥	填充侧部炭块之间较小缝隙	60±10
II类	GSZH	高石墨周围糊	填充高石墨质底部炭块与侧部炭块接缝及耐火砖等之间较宽缝隙	110±10
	GSTH	高石墨炭间糊	填充炭块与炭块之间缝隙	110±10
	GSGH	高石墨钢棒糊	填充阴极钢棒与炭块之间缝隙	110±10