



中华人民共和国国家标准

GB/T 27676—2011

铝及铝合金管形导体

Aluminium and aluminium alloy tube bus conductors

2011-12-30 发布

2012-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法参考美国 ASTM B 317M-07《导电(母线)用铝合金挤压条材、棒材、管材和结构型材》、ANSI H35.2(M)—2006《铝加工产品尺寸偏差》及 JIS H 4080:2006《铝及铝合金挤压和拉伸管》编制,与 ASTM B 317M-07、ANSI H35.2(M)—2006 及 JIS H 4080:2006 的一致性程度为非等效。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:湖北兴和电力新材料股份有限公司。

本标准参加起草单位:浙江乐祥铝业有限公司、安徽生信铝业集团有限公司、江阴东华铝材科技有限公司、江阴鑫源装饰材料有限公司、江苏爱康太阳能科技股份有限公司。

本标准主要起草人:周锦平、吕续国、尹建明、郭惠琴、金祥龙、潘祖堂、徐成龙、俞惠江、李光华。

铝及铝合金管形导体

1 范围

本标准规定了导电用铝及铝合金管形导体的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于轧制-拉伸法生产的铝及铝合金无缝管形导体(以下简称管导体)。

采用挤压法生产的铝及铝合金无缝管材作导体时可参照使用本标准。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品显微组织检验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 12966 铝合金电导率涡流测试方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 管导体的合金牌号、状态

管导体的合金牌号、状态见表1。需方需要其他合金牌号、状态的管导体时,由供需双方协商确定后在订货单(或合同)中具体注明。

表 1

合金牌号	状 态
1060、3003	H14
6101	T5A、T6、T10
6063	T5A、T6、T10
注: T5A 指由高温轧制后水冷却再经拉伸,然后进行人工时效的状态。适用于达到规定力学性能极限的管导体。	