



中华人民共和国国家标准

GB/T 16709—1996
idt ISO 9803:1993

真空技术 管路配件 装配尺寸

Vacuum technology—Pipeline fittings
—Mounting dimensions

1996-12-23 发布

1997-07-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准是等同采用国际标准 ISO 9803:1993《真空技术——管路配件——装配尺寸》制定的。

国际标准 ISO 9803 中引用标准是:ISO 1609:1986《真空技术——法兰尺寸》和 ISO 2861-1:1974《真空技术——快卸连接器——尺寸 第一部分:夹紧型》。本标准引用标准为与之相对应的国家标准 GB/T 6070—1995《真空法兰》和 GB 4982—85《夹紧型真空快卸法兰》。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由机械工业部沈阳真空技术研究所归口。

本标准起草单位:机械工业部沈阳真空技术研究所。

本标准主要起草人:李玉英、张书范。

本标准 1996 年 12 月首次发布。

本标准委托机械工业部沈阳真空技术研究所负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国标准化团体(ISO 成员团体)的世界性联合组织。制定国际标准工作是通过 ISO 技术委员会进行的。对于已经建立了技术委员会的学科来说,每个有关成员有权参加这个技术委员会。与 ISO 有联系的国际组织政府的、非政府的也参加了这项工作。有关全部电工技术标准化工作,ISO 与国际电工委员会(IEC)紧密合作。

由技术委员会采纳的国际标准草案分发给成员团体投票。作为国际标准出版需要至少 75% 的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 9803 由 ISO/TC 112 真空技术委员会 SC1 真空法兰和配件分技术委员会制定。

中华人民共和国国家标准

真空技术 管路配件 装配尺寸

GB/T 16709—1996
idt ISO 9803:1993

Vacuum technology—Pipeline fittings
—Mounting dimensions

1 范围

本标准规定了公称通径 R5 系列从 10~250 真空管路配件(弯管、T 形管、十字管)的装配尺寸。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 6070—1995 真空法兰

GB 4982—85 夹紧型真空快卸法兰

3 尺寸

3.1 真空管路配件的装配尺寸应按表 1 规定,并见图 1~图 3。

3.2 法兰尺寸应按 GB/T 6070 和 GB 4982 的规定。

3.3 GB/T 6070 规定的法兰螺栓孔位置应按图 4 所示, α 角是螺栓孔数的函数。

表 1 管路配件尺寸

mm

| 公称内径 | e | | H | | 在 GB/T 6070 和 GB 4982 规定的两个法兰中两个匹配面的垂直度公差 | |
|------|------------------|------|------------------|------|-------------------------------------------|-----------|
| | | 公差 | | 公差 | GB 4982 | GB/T 6070 |
| 10 | 30 | ±1.5 | 60 | ±1.5 | ±2° | ±1° |
| | 40 ^{*)} | | 80 ^{*)} | | | |
| 16 | 40 | | 80 | | | |
| 25 | 50 | | 100 | | | |
| 40 | 65 | ±2 | 130 | ±2 | ±0°30' | |
| 63 | 88 | | 176 | | | |
| 100 | 108 | | 216 | | | |
| 160 | 138 | ±2 | 276 | ±2 | | |
| 250 | 208 | | 416 | | ±3 | |

*) 这些值仅用于 GB/T 6070 规定的法兰