



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 62—2017

---

## 塞 尺

Feeler Gauges

2017-11-20 发布

2018-05-20 实施

---

国家质量监督检验检疫总局 发布

**塞尺检定规程**  
**Verification Regulation of**  
**Feeler Gauges**

**JJG 62—2017**  
**代替 JJG 62—2007**

**归口单位：**全国几何量工程参量计量技术委员会

**主要起草单位：**辽宁省计量科学研究院

江西省计量测试研究院

**参加起草单位：**吉林省计量科学研究院

黑龙江省计量检定测试院

湖南省计量检测研究院

本规程委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

**本规范主要起草人：**

石作德（辽宁省计量科学研究院）

刘 娜（辽宁省计量科学研究院）

肖衍凡（江西省计量测试研究院）

**参加起草人：**

姚兴宇（辽宁省计量科学研究院）

窦艳红（吉林省计量科学研究院）

张海波（黑龙江省计量检定测试院）

曾 琰（湖南省计量检测研究院）

# 目 录

引言 .....	( II )
1 范围 .....	( 1 )
2 引用文件 .....	( 1 )
3 概述 .....	( 1 )
4 计量性能要求 .....	( 2 )
4.1 工作面表面粗糙度 .....	( 2 )
4.2 厚度偏差 .....	( 2 )
4.3 弯曲度 .....	( 2 )
5 通用技术要求 .....	( 3 )
5.1 外观 .....	( 3 )
5.2 各部分相互作用 .....	( 3 )
6 计量器具控制 .....	( 3 )
6.1 检定条件 .....	( 3 )
6.2 检定项目和主要检定器具 .....	( 3 )
6.3 检定方法 .....	( 3 )
6.4 检定结果的处理 .....	( 5 )
6.5 检定周期 .....	( 5 )
附录 A 塞尺厚度偏差测量不确定度评定示例 .....	( 6 )
附录 B 检定证书和检定结果通知书内页信息及格式 .....	( 9 )

## 引 言

JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1002—2010《国家计量检定规程编写规则》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》共同构成本规程修订工作的基础性系列技术法规。

本规程是对 JJG 62—2007《塞尺》的修订，在修订过程中引用和参考了 GB/T 22523—2008《塞尺》。与 JJG 62—2007《塞尺》检定规程相比，除编辑性修改外，主要变化如下：

- 在范围中删除了对长度的要求，在概述中增加常用塞尺规格的表述；
- 取消了“弯曲度”的术语；
- 规定了塞尺片的正反面及按正反面测量的顺序；
- 取消了“硬度”的检定项目；
- 按“A型”、“B型”确定“厚度偏差”测量点的分布；
- 取消“以厚度最大值处的偏差作为塞尺厚度偏差”的规定，增加了厚度偏差  $e_i$  的计算方法；
- 重新进行塞尺厚度偏差测量结果不确定度评定。

本规程的历次版本发布情况：

- JJG 62—1995 塞尺；
- JJG 62—2007 塞尺。

## 塞尺检定规程

### 1 范围

本规程适用于厚度为（0.02～3.00）mm 塞尺的首次检定、后续检定和使用中检查。

### 2 引用文件

本规程引用下列文件：

GB/T 22523—2008 塞尺

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规程；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用本规程。

### 3 概述

塞尺是具有固定厚度的实物量具，主要用于间隙检测。塞尺一般由成组的多片组成，也可单片使用。I 型塞尺的结构见图 1，图 1（a）为成组的 I 型塞尺，图 1（b）为单片的 I 型塞尺。II 型塞尺的结构见图 2，图 2（a）为成组的 II 型塞尺，图 2（b）为单片的 II 型塞尺。

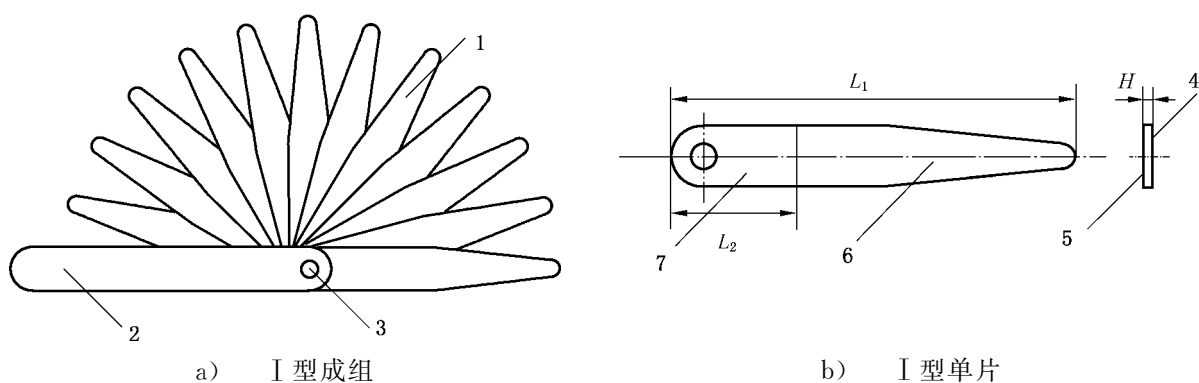


图 1 I 型塞尺结构示意图

1—塞尺片；2—保护板；3—联接件；4—正面（刻字面）；5—反面；6—工作区；7—非工作区