



中华人民共和国国家标准

GB/T 4231—93

弹簧用不锈钢冷轧钢带

Cold rolled stainless steel strips for springs

1993-02-17 发布

1993-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

弹簧用不锈钢冷轧钢带

Cold rolled stainless steel strips for springs

GB/T 4231—93

代替 GB 4231—84

1 主题内容与适用范围

本标准规定了弹簧用不锈钢冷轧钢带的尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于厚度不大于 1.60 mm, 宽度不大于 250 mm 的片簧及盘簧用的冷轧不锈钢带(以下简称钢带)。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 247 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 3076 金属薄板(带)拉伸试验方法
- GB 4239 不锈钢冷轧钢带
- GB 4340 金属维氏硬度试验方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样

3 分类与代号

3.1 按制造精度分

- | | |
|----------|---|
| 厚度普通精度钢带 | P |
| 厚度较高精度钢带 | H |

3.2 按软硬程度分

- | | |
|------|----|
| 软钢带 | R |
| 低硬钢带 | DY |
| 半硬钢带 | BY |
| 冷硬钢带 | Y |
| 特硬钢带 | TY |

3.3 按边缘状态分

- | | |
|-------|----|
| 切边钢带 | Q |
| 不切边钢带 | BQ |