



中华人民共和国国家标准

GB/T 4232—93

冷顶锻用不锈钢丝

Stainless steel wires for
cold heading and cold forging

1993-06-01 发布

1994-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

冷顶锻用不锈钢丝

Stainless steel wires for
cold heading and cold forging

GB/T 4232—93

代替 GB 4232—84

1 主题内容与适用范围

本标准规定了冷顶锻用不锈钢丝的分类、牌号、尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于制造螺栓、螺钉和铆钉用圆截面不锈钢丝(以下简称钢丝)。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 233 金属顶锻试验方法
- GB 342 冷拉圆钢丝尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 1220 不锈钢棒
- GB 2103 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

3 分类、牌号

钢丝按组织分为三类,其类别、牌号、状态和代号列于表1。

表 1

类别	牌号	交货状态	状态代号
奥氏体型	ML0Cr16Ni18	软态	R
	ML1Cr18Ni9Ti		
	ML0Cr18Ni9		
	ML0Cr18Ni9Cu3	轻拉	Q
	ML1Cr18Ni12		
	ML0Cr18Ni12		
铁素体型	ML1Cr17		
马氏体型	ML1Cr13		
	ML1Cr17Ni2		