



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 23288—2023

代替 GB/T 23288—2009

## 木质骨灰盒通用技术条件

General technical requirements for ligneous cinerary casket

2023-09-07 发布

2023-09-07 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 要求 .....	2
4.1 材料 .....	2
4.2 使用环境条件 .....	3
4.3 外观 .....	3
4.4 尺寸 .....	3
4.5 形状和位置公差 .....	3
4.6 使用性能 .....	3
4.7 理化性能 .....	4
4.8 有害物质限量 .....	4
5 试验方法 .....	4
5.1 材料 .....	4
5.2 使用环境条件 .....	5
5.3 外观 .....	5
5.4 尺寸 .....	5
5.5 形状和位置公差 .....	5
5.6 使用性能 .....	5
5.7 理化性能 .....	6
5.8 有害物质限量 .....	6
6 检验规则 .....	6
6.1 检验分类 .....	6
6.2 出厂检验 .....	6
6.3 型式检验 .....	6
6.4 检验结果评定 .....	7
6.5 复验规则 .....	7
7 标识 .....	7
8 包装、运输、贮存 .....	7
8.1 包装 .....	7
8.2 运输、贮存 .....	7
参考文献 .....	8

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 23288—2009《木质骨灰盒通用技术条件》，与 GB/T 23288—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了“木质骨灰盒”“盒体”的术语定义(见 3.1、3.5,2009 年版的 3.2、3.9)；
- b) 删除了“骨灰盒”“白坯”的术语和定义(见 2009 年版的 3.1、3.6)；
- c) 增加了“骨灰盒主要部件”“卡条”“配饰”“主材”的术语和定义(见 3.11、3.12、3.13、3.14)；
- d) 更改了材料要求(见 4.1,2009 年版的 4.5)；
- e) 更改了使用性能要求(见 4.6,2009 年版的 4.2)；
- f) 增加了外观、尺寸、形状和位置公差要求(见 4.3、4.4、4.5)；
- g) 更改了理化性能要求(见 4.7,2009 年版的 4.3)；
- h) 删除了工艺要求、力学性能和规格要求(见 2009 年版的 4.6、4.7、4.8)；
- i) 将“环保要求”更改为“有害物质限量”(见 4.8,2009 年版的 4.4)；
- j) 增加了材料、使用环境条件的检测方法(见 5.1、5.2)；
- k) 更改了外观检查方法(见 5.3,2009 年版的 5.1)；
- l) 更改了主要尺寸测定(见 5.4,2009 年版的 5.2)；
- m) 增加了形状和位置公差测定方法(见 5.5)；
- n) 更改了使用性能的测定方法(见 5.6,2009 年版的 5.3)；
- o) 更改了理化性能的测定方法(见 5.7,2009 年版的 5.5)；
- p) 增加了有害物质限量测定方法(见 5.8)；
- q) 更改了“检验规则”一章(见第 6 章,2009 年版的第 6 章)；
- r) 增加了“标识”一章(见第 7 章)；
- s) 更改了“包装、运输、贮存”一章(见第 8 章,2009 年版的第 7 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国民政部提出。

本文件由全国殡葬标准化技术委员会(SAC/TC 354)归口。

本文件起草单位：民政部一零一研究所、东阳市福山木雕有限公司、山西临猗漆器工艺有限公司、浙江三毛红木家具有限公司、中国殡葬协会、眉山市殡仪馆、浙江省林业科学研究院、广东潭葬实业有限公司、天津御福祥生命文化国际集团有限公司。

本文件主要起草人：高源、孟浩、孙成龙、王颖超、方祥、杜承三、张一萍、田霖、郭婵、钱高、牟玉、庸国祥、郭雷、李秉杰、李玉光、付慧群、潘向党、李振刚、方崇荣、王李栓、黄宇、刘克敏、侯建平、张永强、吕伟海、梁巍、苟云飞、曹栋。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2009 年首次发布为 GB/T 23288—2009；

——本次为第一次修订。

# 木质骨灰盒通用技术条件

## 1 范围

本文件规定了木质骨灰盒的要求、检验规则、标识以及包装、运输和贮存,描述了试验方法。  
本文件适用于木质骨灰盒的生产、使用和检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1927.4 无疵小试样木材物理力学性质试验方法 第4部分:含水率测定

GB/T 4893.2 家具表面漆膜理化性能试验 第2部分:耐湿热测定法

GB/T 4893.4 家具表面漆膜理化性能试验 第4部分:附着力交叉切割测定法

GB/T 4893.9 家具表面漆膜理化性能试验 第9部分:抗冲击测定法

GB 18584 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量

GB/T 29894 木材鉴别方法通则

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**木质骨灰盒** **ligneous cinerary casket**

以原木或锯材为主材制成的用于装殓骨灰的容器。

### 3.2

**单体骨灰盒** **single cinerary casket**

装殓一具遗体骨灰的骨灰盒。

### 3.3

**双体骨灰盒** **double cinerary casket**

合葬时装殓两具遗体骨灰的骨灰盒。

### 3.4

**容积** **casket volume**

骨灰盒内可装殓骨灰的空间大小。

### 3.5

**盒体** **box**

用来盛装骨灰,起支撑、承载作用的部件。

### 3.6

**墙板** **wallboard**

骨灰盒盒体的壁板。