



# 中华人民共和国包装行业标准

BB/T 0077—2018

---

## 包装用双向热收缩型聚酯薄膜

Biaxial orientated heat-shrinkable polyester film for packaging

2018-07-04 发布

2019-01-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写规则》给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国包装联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)归口。

本标准起草单位：河南银金达新材料股份有限公司、江苏景宏新材料科技有限公司、山东圣和塑胶发展有限公司、江苏双星彩塑新材料股份有限公司、广东华业包装材料有限公司、江阴市华宏化纤有限公司。

本标准起草人：张启纲、符朝贵、冯益强、王祖宏、王果连、吴培服、吴培龙、冯万勇、胡耀、池卫。

本标准为首次发布。

# 包装用双向热收缩型聚酯薄膜

## 1 范围

本标准规定了包装用双向热收缩型聚酯薄膜(以下简称“薄膜”)的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以改性聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂(以下简称“改性聚酯树脂”)为主要原料,经双向拉伸工艺而制得,可单独使用或同其他薄膜复合使用的薄膜材料。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1040.3—2006 塑料拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2035 塑料术语及其定义

GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片 厚度测定 机械测量法

GB/T 6673 塑料薄膜与薄片长度和宽度的测定

GB/T 10006 塑料薄膜和薄片摩擦系数测定方法

GB/T 14216 塑料膜和片润湿张力的测定

## 3 术语和定义

GB/T 2035 中界定的及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**双向热收缩型聚酯薄膜** **biaxial orientated heat-shrinkable polyester film**

采用改性聚酯树脂为主要原料,经熔融挤出铸片,在一定的工艺条件下经过拉伸、定型、冷却等处理而制得的具有双向热收缩性能的塑料薄膜。

## 4 要求

### 4.1 外观

4.1.1 薄膜应无明显裂纹、松弛、褶皱、瑕疵、划伤、杂质及任何影响使用性能的缺陷。

4.1.2 膜卷不允许有皱筋、松紧不一,断面平整度不大于2 mm,每卷暴点不多于3个。

4.1.3 同卷薄膜里的接头应有明显标记,能从膜卷的侧面判断接头位置,接头处应用胶带全幅平贴,供需双方应就标记接头的方法达成一致。