



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 69—2005
代替 YS/T 69—1993

钎焊用铝合金复合板

Aluminium alloy composited sheet for brazing

2005-05-18 发布

2005-12-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
钎焊用铝合金复合板

YS/T 69—2005

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2005年8月第一版

*

书号:155066·2-16293

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准代替 YS/T 69—1993《钎焊用铝合金复合板》。

本标准与 YS/T 69—1993 相比,主要变化如下:

- 新增加了 19 个复合板牌号。
- 力学性能指标按生产实际情况给予增加和调整,并采用国际单位制。
- 增加了金相检测与化学剥离、分析法相结合的成分检测方法。

本标准的附录 A 是资料性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准主要起草单位:东北轻合金有限责任公司、西南铝业(集团)有限责任公司。

本标准主要起草人:冯正海、杨志强、陈新民、马保伟、徐崇义、陆海庆、孙强、刘显东。

本标准所代替历次版本标准发布情况为:

- GB/T 3881—1983;
- YS/T 69—1993。

钎焊用铝合金复合板

1 范围

本标准规定了钎焊用铝合金复合板要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容。本标准适用于制造板翅式换热器及其他工业做钎焊用的铝合金复合板材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3194 铝及铝合金板、带材的尺寸及允许偏差

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品显微组织检验方法

GB/T 6987(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

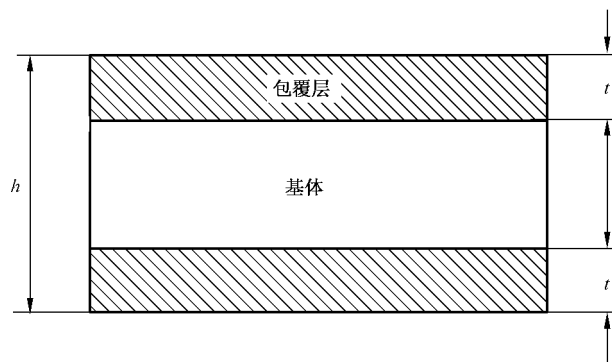
GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

3 术语

3.1

铝合金复合板 aluminium alloy composited sheet

由两种或两种以上铝合金经复合压延后制成的板材,截面示意图如下:



t ——包覆层厚度;

h ——复合板总厚度。

图 1

3.2

包覆率 efficiency of cover

单面包覆层厚度(t)占板材总厚度(h)的百分率。