



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26637—2011

---

## 镁合金锻件

Magnesium-alloy forgings

2011-06-16 发布

2012-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 订货信息 .....	2
5 质量保证 .....	2
6 化学成分 .....	2
7 拉伸性能 .....	3
8 总体质量 .....	4
9 最终处理 .....	4
10 检验 .....	4
11 拒收 .....	4
12 质量证明书 .....	4
13 产品标记 .....	4
14 包装 .....	4
附录 A (规范性附录) 镁合金锻件化学成分范围 .....	6
附录 B (资料性附录) 注释 .....	7
参考文献 .....	8

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 和 GB/T 20000.2—2009《标准化工作指南 第 2 部分：采用国际标准》给出的规则起草。

本标准与 ASTM B91-2007《镁合金锻件标准规范》相比，技术内容基本一致。

本标准由全国锻压标准化技术委员会(SAC/TC 74)提出并归口。

本标准起草单位：北京机电研究所、贵州安大航空锻造有限责任公司。

本标准主要起草人：金红、张华、陈祖祥、魏巍。

# 镁合金锻件

## 1 范围

本标准规定了镁合金锻件的订货信息、质量保证、化学成分、拉伸性能、总体质量、最终处理、检验、拒收、质量证明书、产品标记及包装要求。

本标准适用于镁合金自由锻件和模锻件,其化学成分范围见附录 A。

本标准中,标准值是国际单位制数值,括号内所列数值为英制单位值,是参考信息。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ASTM B 557 铝合金及镁合金锻件和铸件的拉伸试验方法(Test Methods for Tension Testing Wrought and Cast Aluminum and Magnesium-Alloy Products)

ASTM B 660 铝合金及镁合金产品包装规范(Practices for Packaging/Packing of Aluminum and Magnesium Products)

ASTM B 951 非合金化镁和镁合金铸件及锻件规范(Practice for Codification of Unalloyed Magnesium and Magnesium-Alloys,Cast and Wrought)

ASTM E 29 确定有效的实验数据中位数判定是否符合标准的推荐方法(Standard Practice for Using Significant Digits in Test Data to Determine Conformance with Specifications)

ASTM E 35 镁和镁合金化学成分检测方法(Test Methods for Chemical Analysis of Magnesium and Magnesium Alloys)

ASTM E 55 有色金属及其合金测定化学成分的取样方法(Practice for Sampling Wrought Non-ferrous Metals and Alloy for Determination of Chemical Composition)

MIL-M-3171 镁合金预处理工艺及防腐蚀方法(Magnesium Alloy,Processes for Pretreatment and Prevention of Corrosion on)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**锻件 forging**

[GB/T 8541—1997,定义 3.5]

### 3.2

**模锻件 die forging**

[GB/T 8541—1997,定义 3.5.7]

### 3.3

**锤锻件 hammer forging**

利用锻锤反复打击而制成的锻件。