



中华人民共和国国家标准

GB/T 26639—2011

液压机上钢质自由锻件 通用技术条件

General specifications for open die forgings on hydraulic press

2011-06-16 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国锻压标准化技术委员会(SAC/TC 74)提出并归口。

本标准起草单位:亚洲重工集团有限公司、浙江宏鑫重型锻造有限公司。

本标准主要起草人:金跃进、董珠生、王忠安、胡海英。

液压机上钢质自由锻件 通用技术条件

1 范围

本标准规定了液压机上钢质自由锻件的通用技术要求、试验方法、检验规则及质量合格证书。

本标准适用于常规用途的碳钢和合金钢锻件。对于特定用途或有特殊要求的锻件,以专用材料技术标准为准。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223(所有部分) 钢铁及合金化学分析方法
- GB/T 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 230(所有部分) 金属洛氏硬度试验
- GB/T 231(所有部分) 金属布氏硬度试验
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1221 耐热钢棒
- GB/T 1298 碳素工具钢
- GB/T 1299 合金工具钢
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 1814 钢材断口检验法
- GB/T 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 4338 金属材料 高温拉伸试验方法
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法
- GB/T 6402 钢锻件超声检测方法
- GB/T 7736 钢的低倍缺陷超声波检验法
- GB/T 10561 钢中非金属夹杂物含量的测定标准评级图显微检验法
- JB/T 4009 接触式超声纵波直射探伤方法
- JB/T 8466 锻钢件液体渗透检验方法
- JB/T 8468 锻钢件磁粉检验方法