

UDC 621.951.4 : 001.4  
J 65



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14897.5—94

---

## 木工刀具术语 方凿钻

Tools for woodworking—Square chisel drill—Terminology

1994-01-05 发布

1994-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

木工刀具术语 方凿钻

Tools for woodworking —Square chisel drill—Terminology

1 主题内容与适用范围

本标准规定了木工方凿钻(以下简称方凿钻)的术语及其定义、英文对应词和部分术语符号。  
本标准适用于木材及木质构件的榫槽切削加工用的方凿钻。

2 引用标准

GB/T 14897.1 木工刀具 基本术语

GB/T 14897.4 木工刀具术语 钻头

3 一般术语

3.1 方凿钻 square chisel drill

由钻头和空心凿刀组合而成的一种复合刀具(图 1)。

3.1.1 钻头 drill

由柄部、切削部分和钻尖部等组成。用于钻削各种圆形的通孔和盲孔,按切削部分可分为蜗旋钻头和螺旋钻头。

3.1.1.1 蜗旋钻头 auger drill

钻头切削部分是圆柱形杆体,围绕其杆体绕出一条螺旋棱带。棱带在端部构成一条切削刃口。在端部的另一条切削刃是很短仅一圈的螺旋棱带线构成的(图 2)。

3.1.1.2 螺旋钻头 helix drill

a. 钻头切削部分是在圆柱杆上按螺旋线开出两条方向相反的半圆槽,这半圆槽在端部形成两条切削刃(图 3a)。

b. 钻头切削部分是在圆柱杆上按螺旋线开出一条槽,这槽在端部形成一条切削刃(图 3b)。

3.1.2 空心凿刀 hollow chisel

由柄部、台肩、切削部分、出屑口和分屑槽组成,用于将圆孔切成方孔(图 4)。

4 方凿钻的结构要素术语

4.1 钻头结构要素

4.1.1 柄部 shank

见 GB/T 14897.1 第 3.2 条(图 2)。

4.1.2 工作部分 working part

包括切削部分和钻尖部分(图 2)。

4.1.3 切削部分 cutting part

见 GB/T 14897.1 第 3.5 条。