

UDC 678.5-415
Q 23



中华人民共和国国家标准

GB/T 15568—1995

通用型片状模塑料(SMC)

Sheet moulding compounds (SMC) for
general purposes

1995-05-25 发布

1996-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

通用型片状模塑料(SMC)

GB/T 15568—1995

Sheet moulding compounds (SMC) for
general purposes

1 主题内容与适用范围

本标准规定了通用型片状模塑料(以下简称 SMC)的分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存等要求。

本标准适用于短切玻璃纤维增强不饱和聚酯树脂的通用型片状模塑料。

2 引用标准

- GB 1446 纤维增强塑料性能试验方法总则
- GB 1449 玻璃纤维增强塑料弯曲性能试验方法
- GB 1451 玻璃纤维增强塑料简支梁式冲击韧性试验方法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

3 产品分类

SMC 主要由化学增稠的不饱和聚酯树脂、填料、纤维增强材料组成,能在加热、加压模塑条件下固化成型。按力学性能将 SMC 分为 3 类:

- GS₁——通用 I 型 SMC;
- GS₂——通用 II 型 SMC;
- GS₃——通用 III 型 SMC。

4 技术要求

4.1 外观

外观应平整、颜色均匀、纤维浸渍良好、无杂质,覆盖薄膜无破损。

4.2 玻璃纤维含量允许偏差

SMC 的玻璃纤维含量允许偏差为 $\pm 4\%$ 。例如:玻璃纤维标称含量为 25%,则测试值应为 21%~29%。

4.3 单位面积质量及质量分布允许偏差

4.3.1 单位面积质量允许偏差

SMC 单位面积质量的允许偏差为 $\pm 12\%$ 。

4.3.2 单位面积质量分布允许偏差

SMC 的单位面积质量分布允许偏差为 $\pm 10\%$ 。

4.4 力学性能

SMC 的模塑试样,其力学性能应符合表 1 的要求。