



中华人民共和国国家标准

GB 10879—2009
代替 GB 10879—1989

溶解乙炔气瓶阀

Valves for dissolved acetylene cylinders

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 10879—2009。

2009-06-25 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 型号	1
4 基本型式及尺寸	2
5 技术要求	2
6 检查与试验方法	4
7 检验规则	5
8 标志、包装、贮运	7

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准代替 GB 10879—1989《溶解乙炔气瓶阀》。

本标准与 GB 10879—1989 相比,主要增加和更改了以下内容:

- 增加了阀的型号;
- 增加了阀体总高、方身厚度、颈部、锥螺纹颈部等基本尺寸;
- 增加了阀的材料力学性能的要求、试验方法和阀体材料耐应力腐蚀试验的要求;
- 增加了阀的质量要求;
- 易熔合金塞的动作温度由原来的 $95\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 改为 $100\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- 耐温性由原来的 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}\sim +65\text{ }^{\circ}\text{C}$ 改为 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}\sim +60\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- 耐压性试验压力由原来的 2 倍公称工作压力改为 15 倍公称工作压力;
- 增加了阀的安装性能和试验方法;
- 阀的标志上增加了制造许可证编号;
- 根据 GB/T 1.1—2000 和 GB/T 1.2—2002 标准的要求,对本标准的内容、结构及文字进行了修改。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本标准起草单位:上海气体阀门总厂、象山制阀有限公司、上海高压容器有限公司。

本标准主要起草人:钱发祥、翁国栋、毛冲霓、顾秋华、陈伟明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 10879—1989。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

