

ICS 65.040.20
B 93



中华人民共和国国家标准

GB/T 35834—2018

机采棉加工技术规范

Technical specifications for machine-picked cotton processing

2018-02-06 发布

2018-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 基本要求	1
5 加工要求	1
6 检验要求	3

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华全国供销合作总社提出。

本标准由全国棉花加工标准化技术委员会(SAC/TC 407)归口。

本标准起草单位：邯郸金狮棉机有限公司、中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所、中国棉花协会棉花工业分会、中华棉花集团有限公司、南通棉花机械有限公司、北京中棉工程技术有限公司、中棉集团新疆棉花有限公司。

本标准主要起草人：杨国庆、关纪培、胡春雷、王瑞霞、苏英杰、王树来、董春强、朱瑞峰、李树新、韩庆。

机采棉加工技术规范

1 范围

本标准规定了机采棉加工过程的基本要求、加工要求和检验要求。
本标准适用于棉花加工企业加工机采棉的加工过程。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 1103.1 棉花 第1部分:锯齿加工细绒棉
GB 6975 棉花包装
GB/T 18353 棉花加工企业基本技术条件
GB/T 22335—2018 棉花加工技术规范
GB/T 32139 棉花加工术语
GB/T 30358 棉花加工工艺系统安装及制作通用技术条件

3 术语和定义

GB/T 32139 界定的术语和定义适用于本文件。

4 基本要求

- 4.1 机采棉加工企业在棉花加工过程中,应满足 GB/T 18353 的基本要求。
- 4.2 工作人员、其他人员防异性纤维要求应符合 GB/T 22335—2018 的规定。

5 加工要求

5.1 加工前的准备

5.1.1 机采棉要求

- 5.1.1.1 机采棉中不得混入危害性杂物,在交售、收购过程中应符合 GB/T 22335—2018 的要求。
- 5.1.1.2 机采棉回潮率和含杂率应符合 GB/T 22335—2018 的要求。

5.1.2 机采棉的贮存

- 5.1.2.1 机采棉仓库和货场的设置应符合 GB/T 22335—2018 的要求。
- 5.1.2.2 机采棉应标明不同的品种、长度、含杂率、回潮率和级别等,以此为依据分类存放。
- 5.1.2.3 机采棉堆垛时,应堆成中间高四周低的形状,垛底应便于排水且堆垛高度不超过 4 m。
- 5.1.2.4 机采棉采用棉模放置时,棉模应按规定存放并留出运模车装卸通道。
- 5.1.2.5 定期测定籽棉垛及棉模内部温度,当温度超过 33 ℃时,应立即采取通风倒垛措施或采取烘干措施或立即加工。