



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 633—2005

气体容积式流量计

Gas Displacement Meters

2005-04-28 发布

2005-10-28 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 计 量 检 定 规 程
气 体 容 积 式 流 量 计

JJG 633—2005

国家质量监督检验检疫总局发布

*

中国质检出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2018年2月第二版

*

书号: 155026·J-1959

版权专有 侵权必究

气体容积式流量计检定规程

Verification Regulation of

Gas Displacement Meters

JJG 633—2005
代替 JJG 633—1990

本规程经国家质量监督检验检疫总局于 2005 年 04 月 28 日批准，并自 2005 年 10 月 28 日起施行。

归口单位：全国流量容量计量技术委员会

主要起草单位：浙江省质量技术监督检测研究院

黑龙江省计量检定测试院

中国计量科学研究院

参加起草单位：浙江天信仪表有限公司

河南省计量科学研究院

上海市计量测试技术研究院

本规程委托全国流量容量计量技术委员会解释

本规程主要起草人：

沈文新（浙江省质量技术监督检测研究院）

颜一凡（黑龙江省计量检定测试院）

王 池（中国计量科学研究院）

参加起草人：

范叔沙（浙江天信仪表有限公司）

孔庆彦（河南省计量科学研究院）

张进明（上海市计量测试技术研究院）

目 录

1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 术语和计量单位	(1)
3.1 术语	(1)
3.2 计量单位	(2)
4 概述	(2)
5 计量性能要求	(2)
5.1 准确度等级	(2)
5.2 最大允许误差	(2)
5.3 重复性	(2)
5.4 密封性	(2)
6 通用技术要求	(2)
6.1 外观	(2)
7 计量器具控制	(3)
7.1 型式评价或样机试验	(3)
7.2 首次检定、后续检定和使用中检验	(3)
附录 A 型式评价 (样机试验) 大纲	(9)
附录 B 极差法	(15)
附录 C 水的饱和蒸汽压	(16)
附录 D 检定证书内页格式	(17)
附录 E 检定结果通知书内页格式	(18)

气体容积式流量计检定规程

本规程参照采用 OIML R32 Rotary piston gas meters and turbine gas meters (旋转活塞式气体流量计和涡轮气体流量计), 1989 edition 和 OIML R6 General provisions for gas volume meters (气体容积式流量计的一般规定), 1989 edition。

1 范围

本规程适用于气体容积式流量计(包括气体腰轮流量计、旋转活塞式气体流量计和湿式气体流量计等,以下简称流量计)的型式评价或样机试验、首次检定、后续检定和使用中检验。本规程不适用于膜式煤气表的检定。

2 引用文献

JJF 1015—2002 计量器具型式评价和型式批准通用规范

JJF 1016—2002 计量器具型式评价大纲编写导则

OIML R6 General provisions for gas volume meters, 1989 edition (气体容积式流量计的一般规定)

OIML R32 Rotary piston gas meters and turbine gas meters, 1989 edition (旋转活塞式气体流量计和涡轮气体流量计)

JB/T 7385—1994 气体腰轮流量计

JB/T 9329—1999 仪器仪表运输、运输贮存基本环境条件及试验方法

GB/T 2423.4—1993 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Db: 交变湿热试验方法

GB/T 17626.2—1998 电磁兼容 试验和测试技术 静电放电抗扰度试验

GB/T 17626.3—1998 电磁兼容 试验和测试技术 射频电磁场辐射抗扰度试验

使用本规程时应注意上述引用文献的现行有效版本。

3 术语和计量单位

3.1 术语

3.1.1 回转体积 (cyclic volume of a volume meter)

流量计完成一个工作循环所排出的气体体积,即:除指示装置和中间传动机构外,所有运动部件的运动第一次回到初始位置时排出的气体体积。

3.1.2 给定气量 (value of a given air volume quantity)

为确定流量计的误差而规定的测量气体量。

3.1.3 测试元件 (test element)

能够精确读出气体体积的器件。

3.1.4 参比条件 (reference conditions)

为确保测量结果能相互比对而规定的一组温度、湿度、气压值或范围。