

ICS 65.060.35
B 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 18689—2002
eqv ISO 9911:1993

农业灌溉设备 小型手动塑料阀

Agricultural irrigation equipment—
Manually operated small plastics valves

2002-03-10 发布

2002-08-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
农业灌溉设备 小型手动塑料阀

GB/T 18689—2002

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzcs.com>

电话:63787337、63787447

2002年7月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号: 155066·1-18617

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 9911:1993《农业灌溉设备 小型手动塑料阀》。

本标准与 ISO 9911:1993 的主要技术差异是:引用的部分 ISO 标准转化为引用我国相应的国家标准,但这些国家标准并不完全与相应国际标准等同或等效。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国农业机械化科学研究院节水灌溉工程装备中心、福建亚通塑胶有限公司。

本标准主要起草人:樊肖萍、兰才有、仪修堂、彭艳生、范亚东。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性联合组织。国际标准的制定工作通常是由 ISO 的技术委员会进行的。每个成员团体对某个已建立的技术委员会的项目感兴趣都有权力参加该委员会。与 ISO 有关的政府和非政府的国际组织,也可以参与此项工作。ISO 和国际电工委员会(IEC)在所有电工标准化领域密切合作。

由技术委员会通过的国际标准草案分发给其成员团体进行投票。作为国际标准发布要求至少 75% 的成员团体投赞成票。

国际标准 ISO 9911 是由 ISO/TC 23“农林拖拉机和机械技术委员会”中的 SC 18“灌排设备和系统分技术委员会”负责制定的。

本国际标准的附录 A 是标准的附录。

中华人民共和国国家标准

农业灌溉设备 小型手动塑料阀

GB/T 18689—2002
eqv ISO 9911:1993

Agricultural irrigation equipment—
Manually operated small plastics valves

1 范围

本标准规定了农业灌溉系统中使用的小型手动塑料阀的技术要求和试验方法。

本标准适用于公称尺寸不大于 90 mm 的手动塑料阀。该阀适宜安装在水温不超过 50℃ 的灌溉管路中,阀的公称压力由制造厂确定。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 6031—1998 硫化橡胶或热塑性橡胶硬度的测定(10~100 IRHD)(idt ISO 48:1994)

GB/T 7306.1—2000 55°密封管螺纹 第1部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹(eqV ISO 7-1:1994)

GB/T 7306.2—2000 55°密封管螺纹 第2部分:圆锥内螺纹与圆锥外螺纹(eqV ISO 7-1:1994)

GB/T 7759—1996 硫化橡胶、热塑性橡胶常温、高温和低温条件下压缩永久变形的测定
(eqV ISO 815:1991)

GB/T 18688—2002 农业灌溉设备 灌溉阀的压力损失 试验方法(idt ISO 9644:1993)

ISO 188:1982 橡胶老化或耐热性试验

ISO 1167:1996 流体输送用热塑性塑料管材 耐内压性 试验方法

ISO 7349:1983 热塑性塑料阀 接口方式

ISO 7508:1985 用于压力管道的未增塑聚氯乙烯(PVC-U)阀 基本尺寸 公制系列

ISO 8233:1988 热塑性塑料阀 转矩 试验方法

ISO 8242:1989 用于压力管道的聚丙烯(PP)阀 基本尺寸 公制系列

ISO 8659:1989 热塑性塑料阀 疲劳强度 试验方法

ISO 9393-1:1994 热塑性塑料阀 压力试验方法和技术要求 第1部分 总则

ISO 9625:1993 灌溉用聚乙烯承压管管接头

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 阀体 valve body

阀的主要部件,它形成水流通通道,容纳阀的工作部件并与管路系统连接。

3.2 阀座 valve seat

阀体分界壁上环绕流道的光滑部位,阀关闭时启闭件与之接触。