

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 80—2011  
代替 YS/T 80—1994

---

### 硬质合金拉伸模坯

Cemented carbide drawing dies

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

---

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 80—1994《硬质合金拉伸模坯》。

本标准与 YS/T 80—1994 相比主要变化如下：

- 型号类别由 13 个精简为 10 个；
- 修改了型号表示规则；
- 修订了尺寸允许偏差；
- 增加了所有拉伸模坯角度允许偏差；
- 增加了拉伸模坯的参考尺寸允许偏差。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位：株洲硬质合金集团有限公司、厦门金鹭特种合金有限公司。

本标准主要起草人：章仕平、杨建国、吴高潮、邹建平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- YS/T 80—1994。

# 硬质合金拉伸模坯

## 1 范围

本标准规定了金属拉伸用硬质合金模坯的要求、试验方法与检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)内容。

本标准适用于黑色金属及有色金属线材、棒材、管材、带材和多边型材拉伸用硬质合金模坯。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5242 硬质合金制品检验规则与试验方法

GB/T 5243 硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存

## 3 要求

### 3.1 产品分类及型号表示规则

#### 3.1.1 产品分类

产品根据被加工材料及拉伸模坯的型式将拉伸模分为 10 个大类:

S11 型——金属线材、棒材拉伸模

S13 型——金属线材拉伸模

20 型——金属管材拉伸模

22 型——金属管材拉伸模

30 型——金属管材拉伸用芯头

31 型——金属管材拉伸用芯头

40 型——金属正方形型材拉伸模

41 型——金属矩形型材拉伸模

42 型——金属带材拉伸模

60 型——金属六方形型材拉伸模

#### 3.1.2 型号表示规则

拉伸模坯型号由类别代号、外径、高度、压缩角、内孔参数等 5 个代号组成。

