

ICS 77.150.10
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 38106—2019

压力容器用铝及铝合金板材

Aluminum and aluminum alloy plates and sheets for pressure vessel

2019-10-18 发布

2020-09-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:东北轻合金有限责任公司、有色金属技术经济研究院、天津忠旺铝业有限公司、广东省分析检测中心、西南铝业(集团)有限责任公司、山东南山铝业股份有限公司、有研工程技术研究院有限公司、昆明冶金研究院、瑞闽铝板带有限公司、中国铝业集团有限公司、山东兖矿轻合金有限公司。

本标准主要起草人:韩帅、席欢、徐涛、高新宇、张义、李锡武、谢延翠、肖永通、杨吉、宋晓霖、胥福顺、廖明顺、傅冰霜、李恒、王强、宋江红。

压力容器用铝及铝合金板材

1 范围

本标准规定了压力容器用铝及铝合金板材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于压力容器用铝及铝合金板材(以下简称“板材”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法

GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分:低倍组织检验方法

GB/T 3880.3—2012 一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分:尺寸偏差

GB/T 6519—2013 变形铝、镁合金产品超声波检验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

ISO 15614-2:2005 金属材料焊接工艺规范及资格评定 焊接工艺性试验 第2部分:铝和铝合金的弧焊(Specification and qualification of welding procedures for metallic materials—Welding procedure test—Part 2:Arc welding of aluminium and its alloys)

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态及尺寸规格

板材的牌号、状态及尺寸规格应符合表1的规定。需方需要其他牌号、状态及尺寸规格时,由供需双方协商,并在订货单(或合同)中注明。