



中华人民共和国国家标准

GB/T 26655—2022

代替 GB/T 26655—2011

蠕墨铸铁件

Compacted(vermicular) graphite iron castings

[ISO 16112:2017, Compacted(vermicular) graphite cast irons—
Classification, MOD]

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 牌号	2
5 订货信息	2
6 生产方法和化学成分	3
7 技术要求	3
8 试验方法	8
9 检验规则	12
10 标识、质量证明书、防锈、包装和贮运	13
附录 A (资料性) 本文件与 ISO 16112:2017 的结构编号对照表	14
附录 B (资料性) 本文件与 ISO 16112:2017 的技术性差异及其原因	16
附录 C (资料性) 蠕墨铸铁件牌号与其他标准相似牌号的对照	17
附录 D (资料性) 蠕墨铸铁的性能特点和典型应用	18
附录 E (资料性) 蠕墨铸铁性能的补充资料	19
附录 F (资料性) 蠕墨铸铁球化率的测定	20
附录 G (资料性) 工艺因素对蠕墨铸铁机加工性能的影响	24
参考文献	25

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26655—2011《蠕墨铸铁件》，与 GB/T 26655—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了文件的适用范围(见第 1 章,2011 年版的第 1 章)；
- b) 更改了规范性引用文件(见第 2 章,2011 年版的第 2 章)；
- c) 更改并增加了术语和定义(见 3.1~3.6,2011 年版的第 3 章)；
- d) 更改了蠕墨铸铁的牌号(见 4.1、4.2、表 1、表 2,2011 年版的第 4 章)；
- e) 更改并增加了技术要求内容(见 7.1、7.3、7.4、7.6、7.10、7.12,2011 年版的第 7 章)；
- f) 更改了试验方法的内容,增加了铸造试块的形式、试样规格及取样方法(见 8.1~8.4、8.6、8.7,2011 年版的第 8 章和第 9 章)；
- g) 更改了检验规则内容(见 9.2、9.3、9.5,2011 年版的第 10 章)；
- h) 更改了标识、质量证明书、包装和贮运内容(见 10.1、10.2,2011 年版的第 12 章和第 13 章)。

本文件使用重新起草法修改采用 ISO 16112:2017《蠕墨铸铁 分类》。

本文件与 ISO 16112:2017 相比,在结构上有较多调整,附录 A 中列出了本文件与 ISO 16112:2017 相比章条编号变化对照一览表。

本文件与 ISO 16112:2017 相比存在较多技术差异,附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因一览表。

本文件做了下列编辑性改动：

- 增加了标识、质量证明书、包装和贮运内容(见第 10 章)；
- 依据 ISO 945-4:2019 对附录 F 中相关内容和公式也进行修改；删除了圆整度系数小于 0.1 的蠕虫石墨颗粒(见附录 F)；
- 增加了资料性附录 G。

本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本文件起草单位：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司、潍柴动力股份有限公司、广西玉柴机器配件制造有限公司、东风商用车有限公司、河北安迪模具有限公司、宁波拓铁机械有限公司、西峡县内燃机进排气管有限责任公司、禹州市恒利来新材料有限公司、山东骏程金属科技有限公司、一汽铸造有限公司。

本文件主要起草人：钱坤才、姜爱龙、吴宝成、邓晗、莫俊超、蒋田芳、陈凯敏、封雪平、崔炜、刘水兵、杜纪柱、袁福安、张桂显、宋贤发、程景胜、王昱方、孙谱、刘金海、杨双杰、王成刚。

本文件 2011 年首次发布为 GB/T 26655—2011,本次为第一次修订。

蠕墨铸铁件

1 范围

本文件规定了蠕墨铸铁件的牌号、订货信息、生产方法和化学成分、技术要求、试验方法、检验规则、标识、质量证明书、防锈、包装和贮运。

本文件适用于在砂型或导热性与砂型相当的铸型铸造的蠕墨铸铁件。其他铸造方法生产的蠕墨铸铁件可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量
- GB/T 223.4 钢铁及合金 锰含量的测定 电位滴定或可视滴定法
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.72 钢铁及合金 硫含量的测定 重量法
- GB/T 223.86 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(GB/T 228.1—2010,ISO 6892-1:2009,MOD)
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 231.1—2018,ISO 6506-1:2014,MOD)
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 5611 铸造术语
- GB/T 5612 铸铁牌号表示方法(GB/T 5612—2018,ISO/TR 15931:2004,MOD)
- GB/T 5677 铸件 射线照相检测
- GB/T 6060.1 表面粗糙度比较样块 第1部分:铸造表面
- GB/T 6414 铸件 尺寸公差、几何公差与机械加工余量
- GB/T 9443 铸钢铸铁件 渗透检测
- GB/T 9444 铸钢铸铁件 磁粉检测
- GB/T 11351 铸件重量公差
- GB/T 15056 铸造表面粗糙度 评定方法
- GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)
- GB/T 24234 铸铁 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 26656 蠕墨铸铁金相检验
- GB/T 34904 球墨铸铁件 超声检测
- GB/T 38441 生铁及铸铁 铬、铜、镁、锰、钼、镍、磷、锡、钛、钒和硅的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法