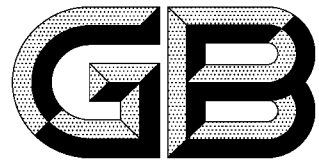


ICS 83.140.99
G 40



中华人民共和国国家标准

GB 18241.1—2001

橡胶衬里 第1部分 设备防腐衬里

Rubber lining—
Part 1 Anticorrosion lining for equipment

2001-07-03 发布

2002-02-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准在《橡胶衬里》标题下分三部分出版：

- 第 1 部分：设备防腐衬里；
- 第 2 部分：磨机衬里；
- 第 3 部分：浮选机衬里。

本部分为第 1 部分。

本标准第 5 章、第 6 章(除 6.2 中表 4 的 HR 类胶板拉伸强度指标为推荐性外)、第 9 章为强制性的,其余为推荐性的。

本标准依据国内橡胶防腐衬里材料的物理、耐介质性能及施工水平而制定。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 为标准的附录。

本标准由国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国橡标委橡胶杂品分会归口。

本标准由北京市橡胶制品设计研究院负责起草,北京市橡胶制品设计研究院防腐防水材料技术研究所、武汉 KCH 防腐蚀工程有限公司、中日合资靖江王子防腐工程有限公司、咸宁华宁橡胶防腐设备有限公司、无锡锅炉厂、沈阳第四橡胶厂、上海橡胶制品四厂、杭州歧阜顺豪防腐工程有限公司参加起草。

本标准主要起草人:高茜、武晓星、赵纪湘、郭洁、吴纪君、敖厚法、姚梅初、章溥、张庆虎。

本标准自实施之日起,行业标准 HG/T 2698—1995《设备防腐衬里用橡胶板》、HG/T 2451—1993《设备防腐橡胶衬里》、HG/T 2180—1991《磷酸贮罐衬里用自然硫化橡胶板》同时废止。

中华人民共和国国家标准

橡胶衬里

第1部分 设备防腐衬里

GB 18241.1—2001

Rubber lining—

Part 1 Anticorrosion lining for equipment

1 范围

本标准规定了橡胶防腐衬里(以下简称衬里)的定义、分类、标记、规格尺寸、技术要求、试验方法、验收规则以及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于贴合在受衬设备上,防止设备受介质腐蚀的防腐衬里。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 528—1998 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定(eqv ISO 37:1994)

GB/T 531—1999 橡胶袖珍硬度计压入硬度试验方法(idt ISO 7619:1986)

GB/T 1690—1992 硫化橡胶耐液体试验方法(neq ISO 1817:1985)

GB/T 1696—1981(1989) 硬质橡胶横向折断强度的测定方法(idt ISO 2473:1972)

GB/T 1697—1982(1989) 硬质橡胶抗冲击强度试验方法

GB/T 1701—1982(1989) 硬质橡胶抗张强度和扯断伸长率的测定

GB/T 7760—1987 硫化橡胶与金属粘合的测定 单板法(eqv ISO 813:1974)

GB/T 11211—1989 硫化橡胶与金属粘合强度的测定 拉伸法(eqv ISO 814:1986)

HGJ 32—1990 橡胶衬里化工设备

3 定义

本标准采用以下定义。

3.1 加热硫化橡胶衬里

将未经硫化的衬里用橡胶板用胶粘剂粘贴在受衬设备上,经加热(高压蒸汽、常压蒸汽、热水、热空气)硫化形成的衬里。硫化后的胶板按其硬度分为硬胶、半硬胶、软胶。

3.2 自然硫化橡胶衬里

将未经硫化的衬里用橡胶板用胶粘剂贴在受衬设备上,在常温条件下完成硫化过程形成的衬里。

3.3 预硫化橡胶衬里

将预先硫化好的衬里用橡胶板用胶粘剂贴在受衬设备上形成的衬里。

4 分类

4.1 衬里按硫化方式分类见表1。