



中华人民共和国国家标准

GB/T 44995—2024

聚丙烯包装容器 掺杂回收塑料初筛测试方法构建指南

Polypropylene packaging container—Guidelines for the construction of
initial screening testing methods for doped with recycled plastic

2024-11-28 发布

2025-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会(SAC/TC 397)归口。

本文件起草单位：河北省产品质量监督检验研究院、河北上东包装科技有限公司、河北省产品质量安全检测技术中心、东光县质量技术监督检验所(河北省包装机械产品质量监督检验中心)、江南大学、雄县质量技术监督检验所、石家庄学院。

本文件主要起草人：田旭、王磊、赵颂、王灿军、秦万宝、王艳玲、张彦立、卢立新、刘振庄、于生哲、聂博。

聚丙烯包装容器

掺杂回收塑料初筛测试方法构建指南

1 范围

本文件提供了聚丙烯(PP)包装容器(以下简称“容器”)掺杂回收塑料初筛测试方法构建的测试机理、测试设备、样品准备、测试方法、结果分析和测试报告的指导。

本文件适用于以聚丙烯树脂为主要原材料加工制备的包装容器掺杂回收塑料的初筛测试方法构建。

本文件不适用于其他塑料及烯烃类复合材料制品掺杂回收塑料初筛测试方法的构建。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2035—2008 塑料术语及其定义

GB/T 3682.1 塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定 第1部分:标准方法

GB/T 19466.1 塑料 差示扫描量热法(DSC) 第1部分:通则

GB/T 19466.3 塑料 差示扫描量热法(DSC) 第3部分:熔融和结晶温度及热焓的测定

GB/T 19466.6 塑料 差示扫描量热法(DSC) 第6部分:氧化诱导时间(等温 OIT)和氧化诱导温度(动态 OIT)的测定

3 术语和定义

GB/T 2035 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

回收塑料 recycled plastic

由经清洗和粉碎的废弃制品制得的塑料。

[来源:GB/T 2035—2008,2.825,有修改]

3.2

熔体质量流动速率 melt mass flow rate;MFR

在规定的温度、负荷和活塞位置条件下,熔融树脂通过规定长度和内径的口模的挤出速率,以规定时间挤出的质量作为熔体质量流动速率。

注:单位为克每十分(g/10 min)。

[来源:GB/T 3682.1—2018,3.1,有修改]

3.3

氧化诱导时间 oxidation induction time;OIT

稳定化材料耐氧化分解的一种相对度量。在常压、氧气或空气气氛及规定温度下,通过量热法测定