



中华人民共和国国家标准

GB/T 44942—2024

鞋类 内底和内垫试验方法 干湿循环尺寸变化率

Footwear—Test method for insoles and insocks—
Dimensional change after cycle of wetting and drying

(ISO 20535: 2019, MOD)

2024-11-28 发布

2025-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件修改采用 ISO 20535:2019《鞋类 内底和内垫试验方法 干湿循环尺寸变化率》。

本文件与 ISO 20535:2019 相比做了下述结构调整：

- 3.2和3.3对应ISO 20535:2019的3.2, 3.4对应ISO 20535:2019的3.3;
- 删除了ISO 20535:2019的4.6和4.7, 4.6对应ISO 20535:2019的4.8;
- 将ISO 20535:2019第5章的悬置段调整为5.1, 其后同级编号顺延(见第5章)。

本文件与 ISO 20535:2019 的技术差异及其原因如下：

- 用规范性引用的GB/T 2703替换了ISO 19952(见第3章, ISO 20535:2019的第3章), 以适应我国的技术条件, 增加可操作性;
- 更改了测厚仪压强要求(见4.1, ISO 20535:2019的4.1), 增加可操作性;
- 更改了测量装置精度要求(见4.2, ISO 20535:2019的4.2), 增加可操作性;
- 用规范性引用的GB/T 3922—2013替换了ISO 105-E04:2013(见5.2、5.3, ISO 20535:2019的5.1、5.2), 以适应我国的技术条件, 增加可操作性;
- 增加了规范性引用文件GB/T 6682—2008, 以明确水的具体要求, 提高可操作性(见5.4);
- 用规范性引用的GB/T 22049替换了ISO 18454(见第6章, ISO 20535:2019的第6章), 以适应我国的技术条件, 增加可操作性;
- 更改了取样和环境调节要求(见第6章, ISO 20535:2019的第6章), 增加可操作性;
- 用规范性引用的GB/T 22050替换了ISO 17709(见7.1, ISO 20535:2019的7.1), 以适应我国的技术条件, 增加可操作性;
- 增加了浸泡试剂温度要求(见7.2.4), 增加可操作性;
- 增加了试样干燥后的环境调节要求(见7.2.6), 增加可操作性;
- 更改了试验结果表达(见8.2.3, ISO 20535:2019的8.2.3), 提高可操作性。

本文件做了下列编辑性改动：

- 删除了砝码、罩子装置的表述(见ISO 20535:2019的4.8);
- 删除了环境调节中试样数量的表述(见ISO 20535:2019的第6章);
- 试验步骤中增加了容器的表述(见7.2.4)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国制鞋标准化技术委员会(SAC/TC 305)归口。

本文件起草单位：浙江奥康鞋业股份有限公司、深圳市安赛玛安全防护科技有限公司、温州鞋革产业研究院、中国皮革制鞋研究院有限公司、中轻检验认证(温岭)有限公司、际华三五—四制革制鞋有限公司、四川大学、中轻检验认证有限公司。

本文件主要起草人：王晨、王雪梅、周建飞、孟红伟、缪雨霆、石倩、畅文凯、唐余玲、李春蕾、孟丛丛。

鞋类 内底和内垫试验方法

干湿循环尺寸变化率

1 范围

本文件描述了一种测定鞋类内底和内垫在干湿循环后尺寸变化的方法。
本文件适用于所有材料的鞋类内底和内垫。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2703 鞋类 术语（GB/T 2703—2017，ISO 19952：2005，NEQ）

GB/T 3922—2013 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度（ISO 105-E04：2013，MOD）

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法（ISO 3696：1987，MOD）

GB/T 22049 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境（GB/T 22049—2019，ISO 18454：2018，IDT）

GB/T 22050 鞋类 样品和试样的取样位置、准备及环境调节时间（GB/T 22050—2008，ISO 17709：2004，IDT）

3 术语和定义

GB/T 2703 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

厚度变化率 thickness change rate

将试样浸泡在水中或人工汗液中，然后将试样置于烘箱中干燥一定时间，以初始厚度百分比表示的试样厚度增加或减少。

3.2

长度变化率 length change rate

将试样浸泡在水中或人工汗液中，然后将试样置于烘箱中干燥一定时间，以初始长度百分比表示的试样长度增加或减少。

3.3

宽度变化率 width change rate

将试样浸泡在水中或人工汗液中，然后将试样置于烘箱中干燥一定时间，以初始宽度百分比表示的试样宽度增加或减少。

3.4

内底 insole

形成鞋底基础的部件，在绷帮中通常与帮脚结合。

注：内底与鞋楦底部形状相一致，内底与帮面、鞋底一起制成鞋。大多数情况下，内底是鞋的基础。内底由皮革、皮革板或纤维板制成，具有屈挠性和吸湿性。许多情况下，成鞋的内底被内垫覆盖，以覆盖任何可能突出的鞋