



中华人民共和国国家标准

GB 6654—1996

压力容器用钢板

Steel plates for pressure vessels

1996-04-05发布

1996-10-01实施

国家技术监督局发布

前　　言

本标准是对 GB 6654—86 和 GB 6655—86 进行修订,合并而成。新修订的标准和前标准比较,有如下的改变:

降低了钢中的硫含量,各牌号钢的硫含量由 0.035%降低为 0.030%。

扩大了钢板的厚度规格,最大厚度由 100 mm 增大至 120 mm。

新增加了 13MnNiMoNbR、15CrMoR 两个牌号。

提高了 20R,16MnR,15MnVR 三个牌号的常温冲击功。横向冲击功由 27J 提高至 31J。

缩小了抗拉强度上下限范围,提高伸长率 δ_5 指标。

本标准从 1996 年 10 月 1 日起实施。自实施之日起,原 GB 6654—86、GB 6655—86 作废。

附录 A、附录 B 是标准的附录。

本标准由中华人民共和国冶金工业部提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准由上海第三钢铁厂、重庆钢铁(集团)公司负责起草。

本标准主要起草人:方爱娣。

中华人民共和国国家标准

GB 6654—1996

压力容器用钢板

代替 GB 6654—86
GB 6655—86

Steel plates for pressure vessels

1 范围

本标准规定了压力容器用钢板的尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书等。

本标准适用于中常温压力容器受压元件用厚度为 6 mm~120 mm 的钢板。

2 引用标准

引用标准见附录 A。

3 牌号表示方法

本标准所列牌号后的“R”是指压力容器“容”字的汉语拼音第一个字母。

4 尺寸、外形、重量及允许偏差

4.1 钢板尺寸、外形及允许偏差应符合 GB 709 的规定。

4.2 钢板厚度偏差应符合表 1 的规定。

4.3 钢板按理论重量交货,用公称厚度的表 2 所列的附加值作为计算重量的理论厚度。