

UDC 678.067
J 31



中华人民共和国国家标准

GB/T 14235.6—93

熔模铸造模料 酸值测定方法

Testing method for acid number of
pattern materials in investment casting

1993-03-04 发布

1993-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
熔模铸造模料 酸值测定方法
GB/T 14235.6—93

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:(010)51299090、68522006

1993年11月第一版

*

书号:155066·1-27139

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

中华人民共和国国家标准

熔模铸造模料 酸值测定方法

GB/T 14235.6—93

Testing method for acid number of
pattern materials in investment casting

1 主题内容与适用范围

本标准规定了熔模铸造模料酸值的测定方法。
本标准适用于测定各种熔模铸造模料的酸值。

2 方法提要

本方法用中性乙醇溶解试样,然后用氢氧化钾乙醇标准溶液进行滴定。

3 试剂

分析过程中除非另有规定,只允许使用分析纯试剂和蒸馏水。

3.1 95%(体积比)中性乙醇溶液。

3.2 0.05 或 0.1 mol/L 氢氧化钾乙醇溶液。

3.3 0.05 或 0.1 mol/L 盐酸标准溶液,用以经常标定氢氧化钾乙醇溶液。

3.4 1%酚酞指示剂溶液:称 1 g 酚酞,溶于 100 mL 95%乙醇中,并在水浴中煮沸回流 5 min,趁热用 0.1 mol/L 氢氧化钾乙醇溶液滴定至微粉红色。

4 设备仪器

4.1 锥形烧瓶:250 或 300 mL。

4.2 球形回流冷凝管:长约 300 mm。

4.3 滴定管:10 mL,分度为 0.05 mL。

4.4 水浴锅或电热板。

4.5 分析天平:精度 0.000 1 g。

5 试验步骤

5.1 空白试验:在一只清洁无水的锥形烧瓶中,加入 95%中性乙醇溶液 50 mL,装上回流冷凝管。在不断摇动下,将乙醇煮沸 5 min 去除溶解于其中的二氧化碳。然后加入 6~10 滴酚酞指示剂,趁热用 0.1 mol/L 氢氧化钾乙醇溶液滴定,至溶液呈微红色为止。

5.2 用刮刀将蜡料表层去除,在不少于三处取等量模料混匀。称 1~10 g 试样,准确至 0.000 1 g,放在 250 mL 清洁干燥的锥形烧瓶中。酸度大的模料取 1 g 样,酸度小的模料可多称些,最多可称 10 g。

5.3 加入 95%中性乙醇 20~60 mL,装上回流冷凝管。把锥形烧瓶置于水浴锅上加热,以溶解模料,注意勿使蒸气逸出。

试样 1~3 g 用 20 mL 溶剂;