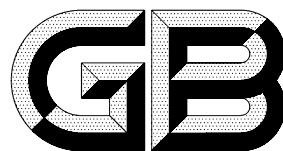


ICS 83.180
G 38



中华人民共和国国家标准

GB/T 7125—1999

压敏胶粘带和胶粘剂带厚度试验方法

Test method for thickness of pressure-
sensitive and gummed tapes

1999-09-16 发布

2000-06-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准非等效采用 ASTM D 3652M:1993《压敏胶粘带和胶粘剂带厚度试验方法》

本标准与 ASTM D 3652 的不同之处:

- (1) 删去了“抽样检验”这一章,抽样检验由产品标准规定。
- (2) 删去了“精密度和偏差”这一章。
- (3) 状态调节的时间,增加了“对只有温度平衡要求的试样应不少于 3 h”的规定。

本标准与修订前标准相比,有以下变化:

(1) 适用范围。修订前标准只适用于非金属基材的压敏胶粘带的厚度的测试;修订后的本标准,不但适用于金属和非金属基材的压敏胶粘带,而且适用于其他非压敏类型的胶粘带的厚度的测试。

(2) 测试仪器和相应的试验步骤。修订前标准采用涡流式测厚仪及相应的试验步骤;修订后的本标准采用千分表型的测厚仪及相应的试验步骤。

(3) 试验结果。修订前标准“代表同一性能的试样个数应不少于 10 个,试验结果用算术平均值、最大值、最小值表示”。试验结果用“基材厚度、胶粘带厚度、隔离层厚度、胶粘剂厚度”表示。

修订后的本标准“除非另有规定”,“每组试样胶粘带卷的数量不少于五个”,“从每个试样胶粘带卷中取一个试样”,“每个试样测三点。取三点读数的算术平均值作为该胶粘带卷的厚度值”。试验结果包括各试样胶粘带卷的厚度值。

本标准首次公布于 1986 年,本标准首次修订于 1998 年。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 7125—1986。

本标准由中华人民共和国化学工业部。

本标准由全国胶粘剂标准化技术委员会归口。

本标准由上海橡胶制品研究所负责起草。

本标准主要起草人:张文刚。

本标准委托全国胶粘剂标准化技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

压敏胶粘带和胶粘剂带厚度试验方法

GB/T 7125—1999

Test method for thickness of
Pressure-sensitive and gummed tapes

代替 GB/T 7125—1986

1 范围

本标准适用于压敏胶粘带和其他类型胶粘带厚度的测试。

2 定义

胶粘带厚度——胶粘带正反面之间的垂直距离,以 mm 表示。胶粘带厚度的测量通常在规定压力下用专门的测量仪器测定。

3 意义和用途

3.1 厚度是胶粘带性质的一个重要参数。胶粘带厚度大小,对某些使用效果是有影响的,因此厚度测试对质量控制是很重要的,厚度的指标应符合胶粘带产品标准要求。

4 试验装置

4.1 测厚仪由千分表和具有以下要求的测量头组成。

4.1.1 测量头由上下两个平面组成。其中上面的较小的面是圆形的,面积为 $160\sim 215\text{ mm}^2$,相应的直径为 $14\sim 16.5\text{ mm}$ 。这两个平面应相互平行,并且都垂直于它们的轴,两平面之间的不平行度应小于 0.005 mm 。

4.1.2 当试样被夹持在测量头的上下两个平面之间时,其受到稳定的压强为 $48\sim 62\text{ kPa}$ 。

5 试样

5.1 试样宽度至少为 12 mm ,试样长度约 300 mm 。试样不能起皱和有折痕。

5.2 试验取样前从样品胶粘带卷中至少除去三层,但最多不超过六层。

5.3 除非另有规定,从每个试样胶粘带卷中取下一个试样。从自由转动的胶粘带卷中以大约 $500\sim 700\text{ mm/s}$ 的速率取下试样。当宽度或其他因素造成胶粘带对背材粘得很牢,无法以规定的速率取样时,应尽可能地以接近 500 mm/s 的速率取样。

5.4 除非另有规定,每组胶粘带卷试样的数量不少于五个。

6 状态调节和试验环境

6.1 试验前应将试样胶粘带卷保持在试验环境中,使其状态达到平衡。

状态调节的时间应不少于使试样胶粘带达到平衡所需要的时间。一般情况下,对只有温度平衡要求的试样,状态调节的时间应不少于 3 h ;对需要温度和湿度平衡的试样,状态调节的时间不少于 24 h 。其温度为 $23\text{ C}\pm 2\text{ C}$,相对湿度为 $50\%\pm 5\%$ 。