

备案号:1016—1998

**YY**

# 中华人民共和国医药行业标准

YY 0257—1997

---

## 三工位注吹式塑料药瓶机

**Three stations injection blowing machine  
for molding plastic bottles**

1997-12-16 发布

1998-03-01 实施

---

国家医药管理局 发布

## 前 言

由于目前尚无相同机型的国际标准或国外先进标准可供采用,因此本标准的性能参数是以国产机的性能指标和制造验收技术条件为核心,参考了美国同类机型的主要技术参数而确定的。本标准的制定可以规范设计、指导生产、便利使用。

本标准由国家医药管理局提出。

本标准由国家医药管理局制药机械设计技术中心站归口。

本标准起草单位:中国航天工业总公司一院十五所、江苏维达机械集团公司。

本标准起草人:南松、邓春、李爱玉、徐军。

# 中华人民共和国医药行业标准

## 三工位注吹式塑料药瓶机

YY 0257—1997

### Three stations injection blowing machine for molding plastic bottles

#### 1 范围

本标准规定了三工位注吹式塑料药瓶机的型号编制、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、储存。本标准适用于三工位注吹式全自动塑料药瓶机。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB 336—85 AGT 型案秤
- GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB 10111—88 利用随机数骰子进行随机抽样的方法
- GB 11352—89 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 13306—91 标牌
- GB/T 13384—92 机电产品包装通用技术条件
- YY 0057—91 固体药用聚烯烃塑料瓶
- YY 0076—92 金属制件的镀层分类技术条件
- YY/T 0216—1995 制药机械产品型号编制方法
- ZB J50 004—88 金属切削机床 噪声声压级的测定
- ZB J50 008.2—88 金属切削机床 焊接件通用技术条件
- ZB J50 011—89 机床涂漆 技术条件
- ZB G95 004—87 普通型塑料注射成型机技术条件
- ZB G95 005—87 普通型塑料注射成型机检测方法

#### 3 定义

本标准采用下列定义。

##### 3.1 三工位 three stations

制瓶流程由制作型坯、吹塑成瓶及脱模输出组成。

##### 3.2 注吹式 injection blow-molding

将塑化后的塑料先注入型坯模中制成型坯,再在吹塑模中吹塑成瓶。

##### 3.3 空挤 unload extrusion

挤出机与型坯模呈脱开状态时,向机外连续挤出塑料。

##### 3.4 空射 unload injection

国家医药管理局 1997-12-16 批准

1998-03-01 实施