

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 013—92

中小型水平连铸机机械设备

1992-03-09 发布

1992-10-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

中小型水平连铸机机械设备

1 主题内容与适用范围

本标准规定了水平连铸机机械设备的基本参数、技术要求、试验方法、检验规则等内容。
本标准适用于中、小断面水平连铸机机械设备。

2 引用标准

- GB 3766 液压系统通用技术条件
- GB 4340 金属维氏硬度试验方法
- YB 3220.6 宝钢二号高炉设备通用技术条件 机械加工
- YB 3220.7 宝钢二号高炉设备通用技术条件 锻件
- YB 3220.8 宝钢二号高炉设备制造通用技术条件 焊接件
- YB 3220.11 宝钢二号高炉设备通用技术条件 涂装

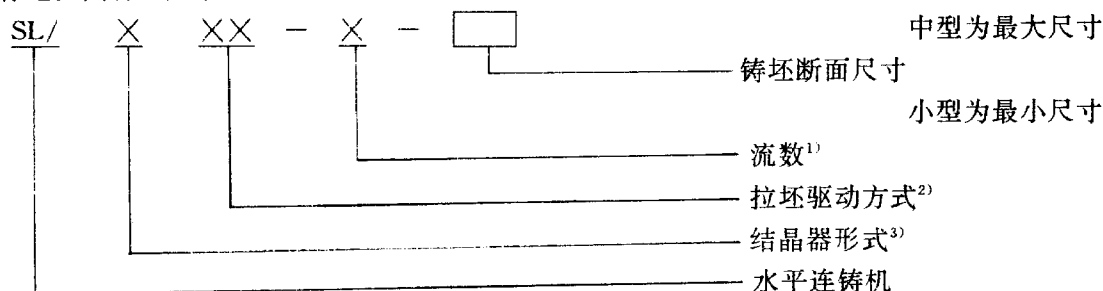
3 铸机分类及参数

3.1 铸机分类

按浇注钢坯的断面尺寸将铸机分为大、中、小型。按铸坯断面形状分为圆坯及方坯。

- 3.1.1 断面直径大于 200mm(或方坯 185mm×185mm)为大型。
- 3.1.2 断面直径大于 130mm(或方坯 120mm×120mm)至 200mm(或方坯 185mm×185mm)为中型。
- 3.1.3 断面直径大于 40mm(或方坯 40mm×40mm)至 130mm(或 120mm×120mm)为小型。

3.2 产品标记及其含义如下:



注: 1) 单流用“1”表示; 双流用“2”表示。

2) 液压脉动驱动用“YM”表示; 直流电机伺服驱动用“DS”表示; 液压伺服马达驱动用“YS”表示。

3) 多级多段式结晶器用“D”表示。

3.3 结构形式

铸机主要由 12 个单机设备组成, 如图所示。

结晶器采用多级多段式。拉坯机采用液压脉动系统、直流电机伺服系统或液压伺服马达系统驱动。
可按用户要求选择。