



中华人民共和国国家标准

GB/T 37074—2018

紫外激发荧光防伪纤维技术条件

Technical requirements of
ultraviolet excitation fluorescent anti-counterfeiting fiber

2018-12-28 发布

2019-07-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	2
5 技术要求	2
6 试验方法	3
7 检验规则	8
8 标志、包装、运输和贮存	8
附录 A (资料性附录) 紫外激发荧光耐性评级	10

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国防伪标准化技术委员会(SAC/TC 218)提出并归口。

本标准起草单位:北京明天智光科技有限公司、宁波亚洲浆纸业有限公司、中国防伪行业协会、国家防伪产品质量监督检验中心、北京万垟防伪技术有限责任公司、蚌埠市瑞进防伪材料科技有限公司。

本标准主要起草人:姚瑞刚、仇如全、程海燕、胡尚伟、罗隽、樊官保、赵丽容、王俊明、陈进、吴晶、周斌、陈斌、钱伟民。

紫外激发荧光防伪纤维技术条件

1 范围

本标准规定了紫外激发荧光防伪纤维的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于制造防伪纸张的紫外激发荧光防伪纤维。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 17001.1 防伪油墨 第1部分:紫外激发荧光防伪油墨

GB/T 17004 防伪技术术语

3 术语和定义

GB/T 17001.1、GB/T 17004 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

纺丝 spinning

将纺丝树脂制成胶体溶液或熔化成熔体后由喷丝头细孔压出形成化学纤维的过程。

注:纺丝又称化学纤维成形。制造化学纤维的一道工序。

3.2

纺丝树脂 spinning resin

用于纺丝的高分子化合物。

3.3

紫外激发荧光防伪纤维 ultraviolet excitation fluorescent anti-counterfeiting fiber

由纺丝树脂混合荧光材料后制造的具有防伪功能的特种纤维。在激发波长 254 nm 或 365 nm 光照下显示可见荧光。

3.4

荧光最大发射波长 maximum fluorescence emission wavelength

荧光防伪纤维在激发波长为 254 nm 或 365 nm 的光照下所发射出的可见光光谱的最大峰值所对应的波长。

3.5

标准样品(标样) reference

用以比对紫外激发荧光防伪纤维质量的样品。

3.6

试样 test sample

用于接受检验的紫外激发荧光防伪纤维样品。