

# NY

## 中华人民共和国农业行业标准

NY/T 333—1998

---

### 机 制 锯 齿 镰 刀

Machine-made sawtooth sickle

1998-03-23 发布

1998-09-01 实施

---

中华人民共和国农业部 发布

## 前 言

本标准对 ZB B91 002—1984《机制锯齿镰刀》进行修订。

本标准主要技术改动是提出了主要性能参数齿尖长,取消了原标准的齿深。采用了 GB/T 2828—1987《逐批检查计数抽样程序及抽样表》、GB/T 2829—1987《周期检查计数抽样程序及抽样表》抽样程序,代替了原标准的百分比抽样。新增了几何尺寸。

本标准由中华人民共和国农业部提出。

本标准由农业部乡镇企业局归口。

本标准由农业部中小农具质量监督检验测试中心负责起草,江苏人民机具厂参加起草。

本标准主要起草人:刘卫国、于力、林质彬、张春燕、殷光亮。

本标准委托农业部中小农具质量监督检验测试中心负责解释。

# 中华人民共和国农业行业标准

## 机制锯齿镰刀

NY/T 333—1998

Machine-made sawtooth sickle

### 1 范围

本标准规定了机制锯齿镰刀的符号、分类、技术要求、分等规定、抽样、试验方法、标志、标签、包装、运输、贮存。

本标准适用于收割水稻、小麦等谷物的机制锯齿镰刀(以下简称镰刀)。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 230—1991 金属洛氏硬度试验方法

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB/T 4342—1991 金属显微维氏硬度试验方法

GB/T 8170—1987 数值修约规则

GB/T 10111—1988 利用随机数骰子进行随机抽样的方法

GB/T 12707—1991 工业产品质量分等导则

### 3 符号

$L$ :刀身長

$B$ :刀寬

$T$ :刀厚

$S_1$ :前无齿長

$S_2$ :后无齿長

$a$ :淬火寬度

$b$ :开刀寬

$l$ :齿長

$t$ :齿距

$t_c$ :切向齿距

$h$ :齿尖長

$h'$ :断齿尖長

$\alpha$ :齿倾角

$\beta$ :齿背角

$\kappa$ :裤锥度