

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 036.3—92

冶金设备制造通用技术条件 铸 钢 件

1992-12-05 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 036.3-92

冶金设备制造通用技术条件 铸 钢 件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铸钢件的技术要求、试验方法和检验规则。

本标准适用于冶金设备(包括矿山、冶炼、轧钢、环保等)及零部件的铸造碳钢件、低合金铸钢件和耐热钢铸件。

2 引用标准

GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB 223 钢铁及合金化学分析方法

GB 228 金属拉伸试验方法

GB 229 金属夏比(U型缺口)冲击试验方法

GB 2106 金属夏比(V型缺口)冲击试验方法

GB 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面

GB 6414 铸件尺寸公差

GB 8492 耐热钢铸件

GB 11352 一般工程用铸造碳钢件

GB/T 11350 铸件机械加工余量

GB/T 11351 铸件重量公差

3 技术要求

3.1 牌号和化学成分

3.1.1 铸造碳钢(以下简称碳钢)

碳钢共分5种牌号,其化学成分应符合表1的规定。

表1 碳钢化学成分

%

牌 号	C	Si	Mn	P	S	残 余 元 素				
						Ni	Cr	Cu	Mo	V
最 高 含 量										
ZG 200-400	0.20	0.5	0.80	0.04	0.04	0.30	0.35	0.30	0.20	0.05
ZG 230-450	0.30		0.90							
ZG 270-500	0.40									
ZG 310-570	0.50									
ZG 340-640	0.60	0.60								

中华人民共和国冶金工业部 1992-12-05 批准

1993-07-01 实施