



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 36019—2018

---

## 沟槽式管路连接件技术规范

Specification for grooved pipe fittings

2018-03-15 发布

2018-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 产品型号与标记 .....	2
5 材料 .....	6
6 结构型式和尺寸 .....	7
7 表面要求 .....	7
8 螺纹 .....	8
9 性能要求 .....	8
10 试验方法 .....	9
11 型式试验 .....	14
12 出厂检验 .....	15
13 包装标志 .....	15
14 包装、运输和贮存 .....	15
附录 A (规范性附录) 沟槽管件结构尺寸 .....	16
附录 B (资料性附录) 沟槽管件推荐结构尺寸 .....	19
附录 C (规范性附录) 端部沟槽尺寸 .....	41
附录 D (资料性附录) 承载力矩计算原则 .....	45
附录 E (资料性附录) 机械三通轴线夹角计算原则 .....	46
参考文献 .....	47

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国管路附件标准化技术委员会(SAC/TC 237)归口。

本标准负责起草单位：玫德集团有限公司、中机生产力促进中心、上海威逊机械连接件有限公司、上海瑞孚管路系统有限公司、河北建支铸造集团有限公司、连云港市东方管件制造有限公司、山东莱德机械有限公司、山东亿佰通机械股份有限公司、山东鼎梁消防科技有限公司、潍坊市长胜管业有限公司。

本标准主要起草人：冯峰、孔令磊、张菊、李俊英、房路军、袁勇、李国林、周井刚、任艳青、张同虎、陈仁军、梁树栋、赵学龙。

## 沟槽式管路连接件技术规范

### 1 范围

本标准规定了沟槽式管路连接件(以下简称“沟槽管件”)的型式与尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于额定工作压力不大于 2.5 MPa,公称尺寸为 DN25~DN600,温度范围在-20℃~+180℃的给排水、消防、空调等管路系统用沟槽式管路连接件。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验方法 第1部分:试验方法
- GB/T 231.2 金属材料 布氏硬度试验方法 第2部分:硬度计的检验与校准
- GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定
- GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)
- GB/T 531.2 硫化橡胶或热塑性橡胶压入硬度试验方法 第2部分:便携式橡胶国际硬度计法
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法(GB/T 1690—2010,ISO 1817:2005,MOD)
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.1—2010,ISO 898-1:2009,MOD)
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母
- GB/T 3287 可锻铸铁管路连接件
- GB/T 3512 橡胶热空气老化试验方法
- GB 5135.11 自动喷水灭火系统 第11部分:沟槽式管接件
- GB/T 5267.3 紧固件热浸镀锌层
- GB/T 5721 橡胶密封制品标志、包装、运输、贮存的一般规定
- GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第1部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹(GB/T 7306.1—2000,eqv ISO 7-1:1994)
- GB/T 7306.2 55°密封管螺纹 第2部分:圆锥内螺纹与圆锥外螺纹(GB/T 7306.2—2000,eqv ISO 7-1:1994)
- GB/T 7759.1 硫化橡胶或热塑性橡胶压缩永久变形的测定 第1部分:在常温及高温条件下
- GB/T 7759.2 硫化橡胶或热塑性橡胶压缩永久变形的测定 第2部分:在低温条件下
- GB/T 9441 球墨铸铁金相检验
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 12716 60°密封管螺纹
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件