

# YB

## 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 054—94

---

### 抽油杆用热轧圆钢

1994-09-27 发布

1995-05-01 实施

---

中华人民共和国冶金工业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国黑色冶金  
行 业 标 准  
**抽 油 杆 用 热 轧 圆 钢**  
YB/T 054—94

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1995 年 2 月第一版

\*

书号：155066·2-9583

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68522006

## 抽油杆用热轧圆钢

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了用于制造抽油杆用热轧圆钢的牌号、规格、技术要求及表面质量、产品验收规则、包装等内容。

本标准适用于制造抽油杆用直径为 13.0~30.0 mm 的热轧圆钢。

## 2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 224 钢的脱碳层深度测定法
- GB 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法
- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 229 金属夏比(U型缺口)冲击试验方法
- GB 702 热轧圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 905 冷拉圆钢尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 1814 钢材断口检验法
- GB 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图
- GB 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 6394 金属平均晶粒度测定法
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 10561 钢中非金属夹杂物显微评定方法
- GB/T 13298 金属显微组织检验方法
- GB/T 13299 钢的显微组织评定方法

## 3 尺寸、外形、重量及允许偏差

## 3.1 尺寸及允许偏差

3.1.1 热轧圆钢的直径及其允许偏差应符合表 1 的规定。

表 1

mm

直 径	允 许 偏 差
13.0	+0.40 -0.10
16.0	
19.0	