

ICS 43.040  
73.080  
Q 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5764—1998

---

## 汽车用离合器面片

Clutch facings for automobiles

1998-08-19 发布

1999-02-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

中华人民共和国  
国家标准  
汽车用离合器面片  
GB/T 5764—1998

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

1999年2月第一版 2005年1月电子版制作

\*

书号：155066·1-15452

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010) 68533533

## 前 言

本标准根据日本工业标准 JIS D4311—1995《汽车用离合器面片》对 GB 5764—86 进行修订。

本标准非等效采用 JIS D4311—1995,但标准的主要核心内容——摩擦性能及其试验方法与日本标准是相同的。

本标准与 GB 5764—86 对照,有些重要技术内容作了修改:

- 指标值采用法定计量单位;
- 明确最高试验温度时  $\Delta\mu$ ;
- 尺寸及其偏差简化;
- 摩擦性能试验方法部分修改;
- 弯曲性能夹具支点两端及加压头曲率半径作修改;
- 检验规则内容重新编写;
- 标志和包装修改;
- 产品标注取消。

本标准附录 A、附录 B 和附录 C 均为提示的附录。

本标准自生效之日起,代替 GB 5764—86。

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由杭州制动材料厂归口。

本标准起草单位:杭城摩擦材料有限公司、国家建筑材料工业局咸阳非金属矿研究设计院。

本标准主要起草人:江世履、蔡仁华、蒋立峰、尚兴春、石志刚。

本标准于 1986 年 1 月首次发布。

本标准委托杭州制动材料厂负责解释。

# 中华人民共和国国家标准

## 汽车用离合器面片

GB/T 5764—1998

Clutch facings for automobiles

代替 GB 5764—86

### 1 范围

本标准规定了汽车用离合器面片的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存等。  
本标准适用于汽车干式离合器面片(以下简称面片)。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 9439—88 灰铸铁件

JB/T 7498—94 砂纸

### 3 技术要求

#### 3.1 外观质量

3.1.1 面片表面加工应平整,不允许有龟裂、起泡、凹凸、翘曲和扭曲等影响使用的缺陷。

3.1.2 面片深加工与否,由供需双方商定。

#### 3.2 尺寸偏差

面片的基本尺寸由需方确定,其偏差和每片的厚薄差应符合表1规定。

表1 尺寸偏差

mm

外径基本尺寸	极限偏差			每片的厚薄差
	外径	内径	厚度	
300	-1.0	+0.8	±0.12	0.12 以下
>300	-1.2	+1.0	±0.15	0.15 以下

注:需方有特殊要求时,可不采用此偏差,由供需双方商定。

#### 3.3 摩擦性能

3.3.1 面片摩擦系数及其允许偏差和磨损率,应符合表2规定。

3.3.2 试验后试片不得出现裂纹、凸起等影响使用的缺陷,试片对圆摩擦面不得有明显划伤。