



中华人民共和国国家标准

GB/T 36033—2018

压片冲模 检测

Press tools for tablets—Inspecting

2018-03-15 发布

2018-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
压片冲模 检测
GB/T 36033—2018

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2018年3月第一版

*

书号: 155066·1-59910

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)提出并归口。

本标准起草单位:上海天祥·健台制药机械有限公司、北京国药龙立科技有限公司、安徽华太数控机床有限公司、浙江德清龙立红旗制药机械有限公司。

本标准主要起草人:唐一军、陈瑜平、陈露真、程宝善、李华强、陈红红、翟永洁、史雅文。

压片冲模 检测

1 范围

本标准规定了压片冲模的检测方法。

本标准适用于压片冲模(以下简称冲模)的检测。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

冲模 **punch and die**

上冲杆、下冲杆和中模的统称。

见图1。