



中华人民共和国国家标准

GB 11035—89

船用电动双螺杆泵

Marine electric two spindle screw pump

1989-03-31发布

1990-01-01实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

船用电动双螺杆泵

GB 11035—89

Marine electric two spindle screw pump

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船用电动双螺杆泵的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则以及保证等。

本标准适用于各种螺杆型线构成在船上作滑油泵、燃油泵、锅炉燃料喷油泵、货油泵、供水泵、消防泵、排水泵、压载泵、舱底泵、卫生泵以及输送化学品泵等的船用电动双螺杆泵。

2 引用标准

- GB 265 石油产品运动粘度测定法
- GB 569 船用法兰连接尺寸和密封面
- GB 570 船用铸铁法兰
- GB 571 船用铸钢法兰
- GB 572 船用铸铜法兰
- GJB 150.16 舰船设备的冲击试验

3 产品分类

3.1 型式

- 3.1.1 内轴承式:适用于输送润滑性的清洁液体。
- 3.1.2 外轴承式:适用于输送腐蚀性、含机械杂质和非润滑性的液体,以及输送气液比达4:1的混合介质。
- 3.1.3 带有加热或冷却夹套的外轴承式:适用于输送时需要加热或冷却的上述介质。

3.2 基本参数

- 3.2.1 流量:1.6,2.5,4.0,6.3,10,16,25,40,63,100,160,250和400m³/h。
- 3.2.2 排出压力:0.4,0.8,1.6,2.5和4.0 MPa。
- 3.2.3 净吸上高度:4~6 m。

对某些允许输送气液混合介质的双螺杆泵不受此限制。

- 3.2.4 介质粘度:1.0×10⁻⁶~0.1 m²/s。
- 3.2.5 不同螺杆型线构成的各种泵所适用的基本参数:流量、排出压力、净吸上高度、转速、输入功率、介质粘度和介质温度的值,制造厂应作出规定。
- 3.2.6 泵输送油类介质时,其基本参数:流量、净吸上高度、输入功率和转速的值是指粘度为7.5×10⁻⁵m²/s时的数值;在输送其他介质时,泵的上述基本参数值应符合制造厂规定粘度情况下的值,它们取决于输送介质的性质、温度、试验时的粘度范围和排出压力。

3.3 型号

- 3.3.1 型号中前面部分的数字和字母表示泵的名称;字母后面的数字:前面的数字代表额定流量(m³/h),后面的数字代表额定排出压力(MPa);最后部分的字母表示泵的结构型式。