

# YB

## 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 087—1996

---

### 冶金设备用回转支承

Slewing bearings for metallurgical equipment

1996-05-17 发布

1996-10-01 实施

---

中华人民共和国冶金工业部 发布

## 目 次

前言 .....	1
1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 符号 .....	1
4 结构型式、基本参数和产品标记.....	2
5 技术要求.....	19
6 试验方法.....	22
7 检验规则.....	23
8 标志、包装、运输和贮存.....	24

## 前 言

回转支承是冶金设备的重要配套件。主要用于冶金设备如高炉炉顶布料器、泥炮、钢包回转台、吹氧装置、电炉等两部分需要作相对回转运动的机构中。现国内外尚无行业标准。为使其制造水平和使用性能达到国外同类产品水平,特制订本标准。由于冶金设备工作环境恶劣,要求为之配套的回转支承具有抗高温等特殊性能及技术要求。为保证产品质量,本标准在主要技术内容上与德国 HRS 公司 WN 系列回转支承标准等效。

本标准由冶金工业部提出。

本标准由北京冶金设备研究院归口。

本标准起草单位:徐州回转支承公司、北京冶金设备研究院。

本标准主要起草人:杜玉霞、罗霏、李亚军。

## 冶金设备用回转支承

Slewing bearing for metallurgical equipment

### 1 范围

本标准规定了冶金设备用回转支承(以下称回转支承)的结构型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于工作环境温度为一40℃~+120℃的回转支承。

### 2 引用标准

下列标准包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 196—81 普通螺纹 基本尺寸(直径1~600 mm)
- GB 308—89 滚动轴承 钢球
- GB 1173—86 铸造铝合金技术条件
- GB 1357—87 渐开线圆柱齿轮模数
- GB 3098.1—82 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB 3098.2—82 紧固件机械性能 螺母
- GB 4661—89 滚动轴承 圆柱滚子
- GB 7040—86 旋转轴唇形密封圈用胶料
- GB 10095—88 渐开线圆柱齿轮精度
- HG2—869—76 聚酰胺 1010 树脂

### 3 符号

- $D_{PW}$ : (上排)滚动体组节圆直径
- $D_w$ : (上排)滚动体直径
- $D_o$ : 外圈安装孔节圆直径
- $d_o$ : 内圈安装孔节圆直径
- $D$ : 公称外径       $D_1$ : 外圈内径
- $d$ : 公称内径       $d_1$ : 内圈外径
- $H$ : 总高       $H_1$ : 内、外圈高度
- $h$ : 内、外圈两端面高度差
- $n$ : 安装孔个数       $n_1$ : 油孔个数
- $d_{n1}$ : 外圈安装孔直径
- $d_{n2}$ : 内圈安装孔直径
- $T$ : 安装孔螺纹长度