

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 134—1998

高温红外辐射涂料

Infrared radiation coatings at high temperature

1998-08-25 发布

1998-12-01 实施

国家冶金工业局 发布

前 言

本标准是在 GB 4653—84《红外辐射涂料通用技术条件》的基础上,结合 90 年代涂料技术的新发展和高温炉窑节能的需要制定的。

本标准在技术内容上,明确规定了产品牌号,增加了耐高温、稳定发射率等指标,并对试验方法做了进一步的补充完善。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国耐火材料标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:北京科技大学、冶金工业部信息标准研究院、洛阳耐火材料研究院。

本标准主要起草人:夏新、高建平、金毅、苏宪明、高庆昌。

高温红外辐射涂料

Infrared radiation coatings at high temperature

1 范围

本标准规定了高温红外辐射涂料的牌号、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存和质量证明书。

本标准适用于不接触物料的各种炉窑内衬用的红外辐射涂料。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1723—93 涂料粘度测定方法

GB 3186—82 涂料产品的取样

GB 4653—84 红外辐射涂料通用技术条件

GB 7286.1—87 金属与非金属材料全法向发射率试验方法

GB 7286.2—87 金属与非金属材料光谱法向发射率试验方法

GB/T 15545—1995 不定形耐火材料包装、标志、运输和储存

YB/T 4023—91 耐火泥浆热膨胀试验方法

YB/T 5162—93 耐火泥浆耐火度试验方法

3 牌号

产品按理化性能及使用温度分为三个牌号。

GHT-1 使用温度 $t \leq 1\ 000\ ^\circ\text{C}$

GHT-2 使用温度 $1\ 000\ ^\circ\text{C} < t \leq 1\ 400\ ^\circ\text{C}$

GHT-3 使用温度 $1\ 400\ ^\circ\text{C} < t \leq 1\ 650\ ^\circ\text{C}$

牌号所用符号说明:

G——“高”的汉语拼音第一个字母;

H——“红”的汉语拼音第一个字母;

T——“涂”的汉语拼音第一个字母。

4 技术要求

4.1 高温红外辐射涂料性能指标应符合表1要求。