

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 138—1998

悬挂式弹簧门栓焦炉炉门、 炉门框、保护板制造技术条件

1998-08-25 发布

1998-12-01 实施

国家冶金工业局 发布

前 言

本标准是参照国外同类产品的先进技术,结合本国生产实践制定的。

本标准由冶金工业部北京冶金设备研究院提出并归口。

本标准起草单位:邢台机械轧辊(集团)有限公司。

本标准主要起草人:贾丽霞、刘宏志。

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 138—1998

悬挂式弹簧门栓焦炉炉门、 炉门框、保护板制造技术条件

1 范围

本标准规定了炭化室高度 4.3~7m 的悬挂式弹簧门栓焦炉炉门、炉门框、保护板的制造技术要求，试验方法及检验规则、涂装、包装等要求。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 222—84 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223.5—88 钢铁及合金化学分析方法 草酸-硫酸亚铁硅钼蓝光度法测定硅量
- GB/T 223.11—91 钢铁及合金化学分析方法 过硫酸铵氧化容量法测定铬量
- GB 223.58—87 钢铁及合金化学分析方法 亚砷酸钠-亚硝酸钠滴定法测定锰量
- GB 223.62—88 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
- GB 223.63—88 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB 223.68—89 钢铁及合金化学分析方法 燃烧-碘酸钾容量法测定硫量
- GB 223.69—89 钢铁及合金化学分析方法 燃烧气体容量法测定碳量
- GB 228—87 金属拉伸试验方法
- GB/T 1804—92 一般公差线性尺寸的未注公差
- GB 6414—86 铸件尺寸公差
- GB 9439—88 灰铸铁件
- GB 11352—89 一般工程用铸造碳钢件
- JB 3829—84 蠕墨铸铁 金相
- JB 4403—87 蠕墨铸铁件
- YB/T 036.19—92 冶金设备制造通用技术条件 涂装

3 技术要求

3.1 一般要求

3.1.1 炉门、炉门框、保护板材料及牌号选用按图样要求，其中铸钢件、灰铸铁件推荐采用 GB 11352 及 GB 9439；蠕墨铸铁件推荐采用 JB 4403；耐热铸铁件化学成分见表 1，其抗拉强度不小于 245MPa。

表 1 耐热铸铁件化学成分 %

| C | Si | Mn | P | S | Cr |
|-----------|-----------|-----------|-------|-------|-----------|
| 3.00~3.70 | 1.50~2.50 | 0.40~0.90 | ≤0.12 | ≤0.10 | 0.50~1.50 |

3.1.2 各单件铸造及加工部位成品尺寸和表面粗糙度应符合图样要求。

国家冶金工业局 1998-08-25 批准

1998-12-01 实施