



中华人民共和国国家标准

GB/T 31976—2015

复合通孔吸声用铝合金板材

Aluminium alloy sheets used for
sound-absorbing composite panel with through-hole

2015-09-11 发布

2016-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司、东北轻合金有限责任公司、厦门厦顺铝箔有限公司、中国标准化研究院、杭州坤利焊接材料有限公司、中铝瑞闽铝板带有限公司、国家铝合金压力加工工程技术研究中心、有色金属技术经济研究院、云南浩鑫铝箔有限公司、广铝集团有限公司。

本标准主要起草人:张钰、陈继强、王鲜华、林杲、黄瑞银、于莉莉、田小梅、孟凡林、唐海林。

复合通孔吸声用铝合金板材

1 范围

本标准规定了复合通孔吸声用铝合金板材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于铁路、公路用的声屏障用铝合金板材(以下简称板材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3880.3 一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分:尺寸偏差

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、尺寸

板材的合金牌号、供应状态及尺寸规格应符合表1的规定。需方需要其他牌号、状态或尺寸时,由供需双方协商确定后在订货单(或合同)中具体注明。

表1 牌号、状态、尺寸

牌 号	状 态	尺寸规格/mm		
		厚度	宽度	长度
5754	H24、H34	1.20~1.80	1 000~1 600	2 000~2 500

3.1.2 标记示例

板材标记按产品名称、标准编号、牌号、状态、规格的顺序表示。标记示例如下:

5754 牌号、H24 状态、厚度为 1.20 mm、宽度为 1 000 mm 的板材,标记为:

板 GB/T 31976—5754H24-1.2×1 000