



中华人民共和国国家标准

GB 1796.7—2009

部分代替 GB 1796—1996, GB 12836.1—1999, GB 12836.2—2003, GB 12837—1999

轮胎气门嘴 第 7 部分：零部件

Tyre valves—Part 7: Components

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 1796.7—2009。

2009-12-15 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型号标记	1
5 类型、结构尺寸及材料	1
6 外观	9
7 耐臭氧能力	10
8 六角螺母的装配扭矩	10
9 密封帽的密封性	10
10 试验方法	10
11 检验规则	10
12 标识、包装及贮存	11
附录 A (资料性附录) 本部分型号与国外型号对照	13
参考文献	16

前 言

本部分第 7 章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 1796《轮胎气门嘴》分为七个部分:

- 第 1 部分:压紧式内胎气门嘴;
- 第 2 部分:胶座气门嘴;
- 第 3 部分:卡扣式气门嘴;
- 第 4 部分:压紧式无内胎气门嘴;
- 第 5 部分:大芯腔气门嘴;
- 第 6 部分:气门芯;
- 第 7 部分:零部件。

本部分为 GB 1796 的第 7 部分。

本部分代替 GB 1796—1996《轮胎气门嘴》、GB 12836.1—1999《无内胎气门嘴 第 1 部分:卡扣式气门嘴》、GB 12836.2—2003《无内胎气门嘴 第 2 部分:压紧式气门嘴》和 GB 12837—1999《大芯腔轮胎气门嘴》中的零部件部分。

本部分与 GB 1796—1996、GB 12836.1—1999、GB 12836.2—2003 及 GB 12837—1999 相比主要变化如下:

- 增加了“术语和定义”(本版的第 3 章);
- 增加了零部件的规格型号(GB 1796—1996 的第 5 章,本版的第 5 章;GB 12836.1—1999 的第 5 章,本版的第 5 章;GB 12836.2—2003 的第 5 章,本版的第 5 章;GB 12837—1999 的第 5 章,本版的第 5 章);
- 删除了 QD5 型垫片和 C 型防护帽(GB 1796—1996 的第 5 章,本版的第 5 章);
- 增加了密封垫和 O 形密封圈的耐臭氧能力要求(本版的第 7 章);
- 增加了六角螺母的装配扭矩(本版的第 8 章);
- 增加了密封帽的密封性要求(本版的第 9 章);
- 修改了螺纹的检查方法(GB 1796—1996 的表 6,本版的 10.2;GB 12836.1—1999 的表 1,本版的 10.2;GB 12836.2—2003 的表 8,本版的 10.2;GB 12837—1999 的表 14,本版的 10.2);
- 修改了检验规则(GB 1796—1996 的第 7 章,本版的第 11 章;GB 12836.1—1999 的第 8 章,本版的第 11 章;GB 12836.2—2003 的第 8 章,本版的第 11 章;GB 12837—1999 的第 7 章,本版的第 11 章);
- 增加了资料性附录“本部分型号与国外型号对照”(本版的附录 A)。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位:山东高天金属制造有限公司、宁波市鄞州曙光机电有限公司。

本部分参加起草单位:上海保隆汽车科技股份有限公司、高密市同创汽车配件有限公司、天津自行车二厂二分厂、宁波四明汽配有限公司、江阴博尔汽配工业有限公司、高密市飞马气门嘴厂。

本部分主要起草人:李峰、张浩波、王贤勇、李健、刘海彦、毛乾方、唐建兰、李红。

本部分所部分代替标准的历次版本发布情况为:

GB 1796.7—2009

——GB 1796—1979、GB 1796—1988、GB 1796—1996；

——GB 12836.1—1991、GB 12836.1—1999；

——GB 12836.2—2003；

——GB 12837—1991、GB 12837—1999。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017年第7号)和强制性标准整合精简结论,本标准自2017年3月23日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

轮胎气门嘴

第7部分：零部件

1 范围

GB 1796 的本部分规定了轮胎气门嘴零部件(以下简称零部件)的术语和定义、型号标记、类型、结构尺寸及材料、外观、耐臭氧能力、六角螺母的装配扭矩、密封帽的密封性、试验方法、检验规则和标识、包装及贮存。

本部分适用于轮胎气门嘴用零部件。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 1796 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB 9765 轮胎气门嘴螺纹(GB 9765—2009, ISO 4570:2002, MOD)

GB/T 9766.7 轮胎气门嘴试验方法 第7部分：零部件试验方法

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义(GB/T 12839—2005, ISO 3877-2:1997, Tyres, valves and tubes—List of equivalent terms—Part 2: Tyre valves, NEQ)

GB/T 21285 轮胎气门嘴及其零部件的标识方法(GB/T 21285—2007, ISO 10475:1992, Valves for tubeless tyres and valves for tubes—Identification system for valves and their components, MOD)

3 术语和定义

GB/T 12839 确立的术语和定义适用于本部分。

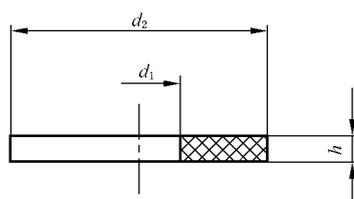
4 型号标记

零部件的型号标记应符合 GB/T 21285 的规定。本部分的型号与国外标准的型号对照参见附录 A。

5 类型、结构尺寸及材料

5.1 密封垫

密封垫的材料为橡胶，密封垫的类型、结构尺寸应符合图 1~图 5 的规定。



型号	d_1 /mm	d_2 /mm	h /mm
B02	8	24	2.5
B01C	7	16	3.5

图 1 B02、B01C 型密封垫