

ICS 77.120.99
H 69



中华人民共和国国家标准

GB/T 31980—2015

电解铜箔用再生铜线

Recycling copper wire for electrodeposited copper foil

2015-09-11 发布

2016-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:南京新华金属有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准主要起草人:李永平、周宝坤、王权宏、赵军锋、陆学东。

电解铜箔用再生铜线

1 范围

本标准规定了电解铜箔用再生铜线的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、订货单(或合同)内容。

本标准适用于废电线电缆经分类、加工而产生的再生金属铜线,主要用作电解铜箔的原料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5121 铜及铜合金化学分析方法

3 要求

3.1 分类

产品按直径分为 TX₁、TX₂ 两个牌号,应符合表 1 的规定。

表 1 牌号

牌 号	直径/mm
TX ₁	0.35~1.6
TX ₂	>1.6~3.5

3.2 化学成分

产品的化学成分应符合表 2 的规定。

表 2 电解铜箔用再生铜线的化学成分

Cu 不小于	杂质元素含量(质量分数)/%,不大于							
	As	Sb	Pb	Fe	Zn	Sn	Bi	Ni
99.90	0.001 5	0.001 5	0.002	0.002 5	0.005	0.003	0.001	0.002

注:需方如对产品中其他杂质元素含量有特殊要求的由供需双方协商确定,并在合同中注明。

3.3 外观、表面质量

3.3.1 产品的外观呈紫铜色,色泽基本一致,其形状为不规则线状。

3.3.2 产品的表面不得带有乙烯树脂涂层、镀层等热加工物质,表面无油污。

3.3.3 产品中不得混有屏蔽线、铁、锡等金属材料及电线电缆表面绝缘材料等异物;不得混有铜包钢、