

ICS 93.080.30  
CCS P 66



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 23827—2021

代替 GB/T 23827—2009

---

## 道路交通标志板及支撑件

Road traffic sign plate and support

2021-10-11 发布

2022-05-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

|                     |    |
|---------------------|----|
| 前言 .....            | I  |
| 1 范围 .....          | 1  |
| 2 规范性引用文件 .....     | 1  |
| 3 术语和定义 .....       | 2  |
| 4 产品分类 .....        | 2  |
| 5 技术要求 .....        | 2  |
| 6 试验方法 .....        | 6  |
| 7 检验规则 .....        | 9  |
| 8 标志、包装、运输和贮存 ..... | 10 |

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 23827—2009《道路交通标志板及支撑件》，与 GB/T 23827—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了产品分类(见第 4 章,2009 年版的第 4 章)；
- b) 删除了非反光型交通标志板的相关内容(见 2009 年版的第 4 章、5.1.3 和 5.5)；
- c) 更改了标志板面外观结构表述(见 5.1.3,2009 年版的 5.1.3)；
- d) 更改了标志底板结构的相关要求(见 5.1.4,见 2009 年版的 5.1.4)；
- e) 增加了标志底板拼接工艺要求(见 5.1.4)；
- f) 更改了标志立柱结构种类(见 5.1.6,2009 年版的 5.1.6)；
- g) 更改了反光膜拼接要求(见 5.2.4,2009 年版的 5.2.4)；
- h) 更改了标志底板铝合金板及铝合金挤压型材牌号的技术要求(见 5.4.1,2009 年版的 5.4.1)；
- i) 增加了标志底板拼接强度的技术要求(见 5.4.1)；
- j) 增加了紧固件的力学性能技术要求依据标准(见 5.4.2)；
- k) 删除了标志板面普通材料色(除黑色外)的色度性能技术要求(见 2009 年版的 5.5、表 2 和图 2)；
- l) 删除了涂料对标志底板的附着性能要求(见 2009 年版的 5.11.2)；
- m) 增加了标志底板与滑槽焊接连接强度的试验方法(见 6.2.2)；
- n) 增加了外观质量试验方法(见 6.3.1 和 6.3.5)；
- o) 更改了外观质量试验方法(见 6.3.2、6.3.3 和 6.3.4,2009 年版的 6.3)；
- p) 更改了材料力学性能试验方法要求(见 6.5,2009 年版的 6.5)；
- q) 删除了涂料对标志底板的附着性能试验方法(见 2009 年版的 6.12.2)；
- r) 增加了型式检验和出厂检验项目表(见表 2)；
- s) 更改了出厂检验项目(见 7.1.2,2009 年版的 7.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国交通工程设施(公路)标准化技术委员会(SAC/TC 223)提出并归口。

本文件起草单位：交通运输部公路科学研究院、中路高科检测检验认证有限公司、国家交通安全设施质量监督检验中心。

本文件主要起草人：王玮、李丹、苏文英、郭东华、韩越、柯东青。

本文件于 2009 年首次发布，本次为第一次修订。

# 道路交通标志板及支撑件

## 1 范围

本文件规定了道路交通标志板及支撑件的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存等要求。

本文件适用于公路、城市道路和虽在单位管辖范围但允许社会机动车通行的地方,包括广场、公共停车场等用于公众通行的场所上设置的交通标志。机动车通行的其他地方设置的交通标志可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 869 沉头铆钉
- GB/T 2518 连续热镀锌和锌合金镀层钢板及钢带
- GB/T 2651 焊接接头拉伸试验方法
- GB 2893 安全色
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母
- GB/T 3250 铝及铝合金铆钉用线材和棒材剪切与铆接试验方法
- GB/T 3681 塑料 自然日光气候老化、玻璃过滤后日光气候老化和菲涅耳镜加速日光气候老化的暴露试验方法
- GB/T 3880.1 一般工业用铝及铝合金板、带材 第1部分:一般要求
- GB/T 3880.2 一般工业用铝及铝合金板、带材 第2部分:力学性能
- GB/T 3880.3 一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分:尺寸偏差
- GB 5768.2 道路交通标志和标线 第2部分:道路交通标志
- GB/T 6892 一般工业用铝及铝合金挤压型材
- GB/T 8162 结构用无缝钢管
- GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 11253 碳素结构钢冷轧钢板及钢带
- GB/T 13217.7 液体油墨附着牢度检验方法
- GB/T 13793 直缝电焊钢管
- GB/T 16422.2 塑料 实验室光源暴露试验方法 第2部分:氙弧灯
- GB/T 18226 公路交通工程钢构件防腐技术条件
- GB/T 18833 道路交通反光膜